

GONHER[®]

CATÁLOGO LUBRICANTES

2011

LUBRICANTES



TODO UN SISTEMA DE PROTECCIÓN PARA SU MOTOR.



HD API SF/CC

• DESCRIPCIÓN:

Aceites elaborados con básicos vírgenes de tipo parafínico de alta calidad y aditivos de la mas avanzada tecnología.

Aceite monogrado de alto nivel detergente / dispersante.

Excelente protección antidesgaste / anticorrosiva, así como control efectivo contra la formación de depósitos y lodos en el interior del motor, prolongando la vida útil de este con menos costo de mantenimiento.

• APLICACIONES:

Recomendados para utilizarse en motores a gasolina en donde se especifique el uso de un aceite monogrado con clasificación de servicio API SF/CC y grado de viscosidad SAE 60.

• PRESENTACIONES:

946 ml, 5 L, 19 L, 200 L

Aceites lubricantes para motor a gasolina Características técnicas típicas

Viscosidad SAE	60
Servicio API	SF/CC
Apariencia	Brillante
Color	Ámbar
Gravedad API	25
Viscosidad 40°C (cSt)	Reportar
Viscosidad 100°C (cSt)	23
Índice de viscosidad	95
Temp. de inflamación (°C)	245
Temp. mínima de fluidez (°C)	-6
TBN	5.3



HD API SL

• DESCRIPCIÓN:

Los aceites Super HD con clarificación SL son aceites de alta calidad para motor a gasolina, formulados con básicos parafínicos refinados, contiene además un paquete de aditivos balanceado, que le imparten al aceite alta capacidad para reducir el desgaste, controlar los depósitos y la formación de lodos. Mantiene un grado de viscosidad apropiado durante todo el año, facilitando así el arranque bajo condiciones extremas de operación.

• APLICACIONES:

Recomendado para motores modernos que operan a temperaturas elevadas por períodos largos de tiempos en las carreteras.

Este aceite cumple con la clasificación de servicio API SL a gasolina.

Cumple con la norma Sec VIII, Sec IIIF, Sec IVA, Sec VG, SAE J300

• PRESENTACIONES:

946 ml, 5 L, 19 L, 200 L

Aceites lubricantes para motor a gasolina Características técnicas típicas

Viscosidad SAE	40	50
Servicio API	SL	SL
Apariencia	Brillante	Brillante
Color	Ámbar	Ámbar
Gravedad API	25-29	24-28
Viscosidad 40°C (cSt)	Reportar	Reportar
Viscosidad 100°C (cSt)	14.5-16.3	18-21
Índice de viscosidad	90 min.	90 min.
Temp. de inflamación (°C)	235	240 min.
Temp. mínima de fluidez (°C)	-12	
TBN	8.0	8.0 Típico



GT TURBO API SL

• DESCRIPCIÓN:

Clasificación de servicio API SL. Aceite multigrado de alto nivel detergente / dispersante. Elaborado con básicos vírgenes de tipo parafínico de alto grado de refinación y aditivos de alta tecnología para máxima protección de motores que operan en condiciones extremas. Mínima tendencia a la formación de lodos y depósitos en el motor, manteniéndolo libre de sedimentos por mas tiempo. Excelente lubricación y protección tanto en alta como en baja temperatura ya que el grado múltiple de viscosidad SAE 15W-40 es considerado el más adecuado para condiciones climatológicas variables en el territorio nacional.

• APLICACIONES:

Recomendado para usarse en motores a gasolina de aspiración natural y turbocargados en donde se especifique un aceite multigrado con clasificación de servicio API SL, en vehículos que operen en condiciones extremas, tipo deportivo o conducción en supercarretera.

• PRESENTACIONES:

946 ml, 4 L (solo para 20W-50), 5 L, 200 L

Aceites lubricantes para motor a gasolina Características técnicas típicas

Viscosidad SAE	15W-40	20W-50
Servicio API	SL	SL
Apariencia	Brillante	Brillante
Color	Ámbar	Ámbar
Gravedad API	28.8	25-29
Viscosidad 40°C (cSt)	Reportar	Reportar
Viscosidad 100°C (cSt)	15.5	19
Índice de viscosidad	120	115
Temp. de inflamación (°C)	220	230
Temp. mínima de fluidez (°C)	-24	-21
TBN	8.0	8.0



ALTO KILOMETRAJE API SL

• DESCRIPCIÓN:

"Mas Ciclos para su Motor". Debido a los componentes especiales de la formula, aceite GONHER SAE 25W-50 API SL proporciona valor adicional que los aceites convencionales no lo hacen.

Por su composición de básicos de optima calidad, apoyados con aditivos calificados que le proporcionan a la mezcla características especiales obteniendo como resultado un producto versátil útil para vehículos con recorridos de 100,000 Km o mas. Incrementa la potencia del motor; estabiliza las fugas de aceite interactuando con sellos y retenes; reduce el consumo de aceite; disminuye la contaminación del ambiente al reducir la emisión de gases. Óptima lubricación bajo condiciones extremas de clima.

• APLICACIONES:

Aceite GONHER SAE 25W-50 API SL esta diseñado para vehículos con 100,000 o mas Kilometros de recorrido.

• PRESENTACIONES:

946 ml, 5 L, 19 L, 200 L

Aceites lubricantes para motor a gasolina Características técnicas típicas

PRUEBAS	VALORES TÍPICOS
Categoría de Servicio API	SL
Peso específico 20/4 °C	0.8987
Gravedad API	27.0
Temperatura de inflamación COC °C	220
Viscosidad Cinemática @ 40°C cSt	Reportar
Viscosidad Cinemática @ 100°C cSt	19
Índice de viscosidad	114
Simulación de arranque en frío CCS cP -10 °C	12,500
Temperatura de congelación °C	-12
Color ASTM	5.0
Espumación Tendencia / Estabilidad ml	
Secuencia I	25 / 0
Secuencia II	50 / 0
Secuencia III	25 / 0
TBN	8.0



GOLD SYNTHETIC API SL

• DESCRIPCIÓN:

Aceite GOLD SYNTHETIC SAE 5W-50 API SL esta elaborado con base sintética refinada que contiene un alto índice de viscosidad, así como un paquete de aditivos que mejora el desempeño en cualquier condición de manejo. Por su naturaleza sintética GOLD SYNTHETIC SAE 5W-50 API SL, tiene una buena estabilidad de viscosidad SAE, asegurando mayor protección al poner en marcha el motor en cualquier tipo de clima, también prolonga los periodos de drenado. Otros beneficios: Reducción de desgaste del motor; Óptima limpieza de la maquina; Reduce la formación de lodos y barnices.

• APLICACIONES:

Recomendado para el servicio de motores a gasolina de vehículos de año reciente y años anteriores. Cumple con los requerimientos mas estrictos para realizar una adecuada protección del motor de su vehículo.

• PRESENTACIONES:

946 ml, 5 L, 19 L, 200 L

Aceites lubricantes para motor a gasolina Características técnicas típicas

PRUEBAS	VALORES TÍPICOS
Grado SAE	5W-50
Categoría de Servicio API	SL
Peso específico 20/4 °C	0.8488
Gravedad API	35.0
Temperatura de inflamación COC °C	220
Viscosidad Cinemática @ 40°C cSt	110
Viscosidad Cinemática @ 100°C cSt	18.5
Índice de viscosidad	160
Simulación de arranque en frío CCS cP -30 °C	6000
Color ASTM	4.0
Espumación Tendencia / Estabilidad ml	
Secuencia I	25 / 0 max
Secuencia II	50 / 0 max
Secuencia III	25 / 0 max
TBN	8.0



SILVER SEMI-SYNTHETIC API SL

• DESCRIPCIÓN:

Aceite SILVER SEMI-SYNTHETIC SAE 15W-40 API SL esta formulado con materiales sintéticos y básicos minerales optimizados para obtener una buena resistencia a la oxidación provocada por altas temperaturas, manteniendo también buenas propiedades de lubricidad y formando una película protectora sobre las partes metálicas evitando el desgaste de los componentes del motor. Por su naturaleza semi-sintética el aceite SILVER SEMI-SYNTHETIC SAE 15W-40 API SL adquiere propiedades detergentes que ayudan a mantener limpio el motor, cumple con los requerimientos de los fabricantes del equipo original, así como especificaciones de la clasificación API SL.

• APLICACIONES:

Recomendado para el servicio de motores a gasolina de vehículos de año reciente y años anteriores.

• PRESENTACIONES:

946 ml, 5 L, 19 L, 200 L

Aceites lubricantes para motor a gasolina Características técnicas típicas

PRUEBAS	VALORES TÍPICOS
Grado SAE	15W-40
Categoría de Servicio API	SL
Peso específico 20/4 °C	0.8789
Gravedad API	29.5
Temperatura de inflamación COC °C	225
Viscosidad Cinemática @ 40°C cSt	136
Viscosidad Cinemática @ 100°C cSt	15.5
Índice de viscosidad	130
Simulación de arranque en frío CCS cP -30 °C	6000
Color ASTM	3.0
Espumación Tendencia / Estabilidad ml	
Secuencia I	25 / 0 max
Secuencia II	50 / 0 max
Secuencia III	25 / 0 max
TBN	8.0



GT TURBO API SM

• DESCRIPCIÓN:

Aceite de alta calidad para motor a gasolina, formulado con básicos parafínicos refinados, mejoradores de viscosidad y un paquete de aditivos de avanzada tecnología que le imparten características de alta capacidad antidesgaste, control de depósitos y formación de lodos. Por su alta tecnología puede mantener un grado de viscosidad apropiado durante todo el año, fluyendo fácilmente a bajas temperaturas facilitando así el arranque bajo condiciones extremas de operación, de tal manera que a altas temperaturas la viscosidad del aceite no se ve afectada manteniendo una película de lubricante suficiente para proteger el motor bajo condiciones extremas.

• APLICACIONES:

Se recomienda para lubricar los motores mas modernos de vehículos que operan a temperaturas elevadas por períodos largos de tiempos en carreteras y fuera de ellas, haciendo de este producto un aceite de inmejorable calidad por su bajo consumo de aceite y ahorro de gasolina y donde se requiera de una calidad de servicio API SM. Este aceite cumple con la clasificación API SM. Cumple ademas con los servicios de la clasificación ILSAC GF-4 Secuencia VIII, Sec. IIIG, IIIGA, Sec. VG, Sec. IV IVA, Sec. V VG; Ball Rust Test.

• PRESENTACIONES:

946 ml, 5 L, 19 L, 200 L

Aceites lubricantes para motor a gasolina

PRUEBAS	MÉTODO ASTM	VALORES TÍPICOS
Grado SAE	SAE J300	5W-30
Categoría de Servicio API		SM
Peso específico 20/4 °C	D-1298	0.8660 Típico
Temperatura de inflamación COC °C	D-92	215 min
Temperatura de ignición COC °C	D-92	225 min
Viscosidad Cinemática @ 40°C cSt	D-445	63.0 Típico
Viscosidad Cinemática @ 100°C cSt	D-445	10.4 típico
Índice de viscosidad	D-2270	155 Típico
Simulación de arranque en frío CCS cP -30 °C	D-5293	6,600 max.
Temperatura de congelación °C	D-97	-42 max.
Carbón Conradson %	D-189	1.0 max
Color ASTM	D-1500	3.0 max
Espumación Tendencia / Estabilidad ml	D-892	
Secuencia I		25 / 0 max
Secuencia II		50 / 0 max
Secuencia III		25 / 0 max
Apariencia	Visual	Brillante
TBN		8.2



GT TURBO API SM

• DESCRIPCIÓN:

Aceite de alta calidad para motor a gasolina, formulado con básicos parafínicos refinados, mejoradores de viscosidad y un paquete de aditivos de avanzada tecnología que le imparten características de alta capacidad antidesgaste, control de depósitos y formación de lodos. Por su alta tecnología puede mantener un grado de viscosidad apropiado durante todo el año, fluyendo fácilmente a bajas temperaturas facilitando así el arranque bajo condiciones extremas de operación, de tal manera que a altas temperaturas la viscosidad del aceite no se ve afectada manteniendo una película de lubricante suficiente para proteger el motor bajo condiciones extremas.

• APLICACIONES:

Se recomienda para lubricar los motores mas modernos de vehículos que operan a temperaturas elevadas por períodos largos de tiempos en carreteras y fuera de ellas, haciendo de este producto un aceite de inmejorable calidad por su bajo consumo de aceite y ahorro de gasolina y donde se requiera de una calidad de servicio API SM. Este aceite cumple con la clasificación API SM. Cumple ademas con los servicios de la clasificación ILSAC GF-4 Secuencia VIII, Sec. IIIG, IIIGA, Sec. VG, Sec. IV IVA, Sec. V VG; Ball Rust Test.

• PRESENTACIONES:

946 ml, 5 L, 19 L, 200 L

Aceites lubricantes para motor a gasolina

PRUEBAS	MÉTODOS ASTM	VALORES TÍPICOS
Grado SAE	SAE J300	10W-30
Categoría de Servicio API		SM
Peso específico 20/4 °C	D-1298	0.8762 Típico
Temperatura de inflamación COC °C	D-92	189 Típico
Temperatura de ignición COC °C	D-92	205 Típico
Viscosidad Cinemática @ 40°C cSt	D-445	77 Típico
Viscosidad Cinemática @ 100°C cSt	D-445	11.3 Típico
Índice de viscosidad	D-2270	134 Típico
Simulación de arranque en frío CCS cP -30 °C	D-5293	7,000 max.
Temperatura de congelación °C	D-97	-32 max.
Espumación Tendencia / Estabilidad ml	D-892	
Secuencia I		25 / 0 max
Secuencia II		50 / 0 max
Secuencia III		25 / 0 max
Apariencia	Visual	Brillante
TBN		8.2



GT TURBO API SN

• DESCRIPCIÓN:

Lubricante multigrado para motores a gasolina. Aceite de la más avanzada tecnología y calidad para proteger los motores a gasolina de modelos nuevos y anteriores así como también proteger el medio ambiente de emisiones tóxicas. Este tipo de aceite lubricante es elaborado con aceites básicos hidrotratados o hidrofracionados de un alto grado de refinación y aditivos de última generación para garantizar el máximo desempeño del lubricante en el cuidado de su motor, prolongar la vida útil del mismo, evitar reparaciones costosas y cumplir con las normas internacionales de mayor exigencia de calidad actualmente como ILSAC GF-5 y API SN.

• PROPIEDADES Y BENEFICIOS:

- Primer aceite de motor para la conservación de recursos y ahorro de combustible.
- Máxima protección contra el desgaste.
- Mayor resistencia a la oxidación, herrumbre y corrosión.
- Grado amplio de viscosidad múltiple para un excelente desempeño en altas y bajas temperaturas.
- Mayor protección contra la formación de lodos y depósitos en el motor.
- Protección del sistema de emisiones, turbocargadores y convertidor catalítico.
- Mayor limpieza de pistones y baja volatilidad o evaporación.

• PRESENTACIONES:

946 ml, 5 L, 200 L

Aceites lubricantes para motor a gasolina

PRUEBAS	MÉTODO ASTM	VALORES TÍPICOS
Grado SAE	SAE J300	10W-30
Categoría de Servicio API		SN
Viscosidad Cinemática a 40°C cSt	D-445	69.2
Viscosidad Cinemática a 100°C cSt	D-445	10.3
Índice de Viscosidad	D-2270	135
Simulación de arranque en frío CCS cP a -25 °C	D-5293	5,760
Apariencia	Visual	Brillante
Color ASTM	D-1500	3.0
TBN	D-2896	8.3



GT TURBO API SN

• DESCRIPCIÓN:

Lubricante multigrado para motores a gasolina. Aceite de la más avanzada tecnología y calidad para proteger los motores a gasolina de modelos nuevos y anteriores así como también proteger el medio ambiente de emisiones tóxicas. Este tipo de aceite lubricante es elaborado con aceites básicos hidrotratados o hidrofraccionados de un alto grado de refinación y aditivos de última generación para garantizar el máximo desempeño del lubricante en el cuidado de su motor, prolongar la vida útil del mismo, evitar reparaciones costosas y cumplir con las normas internacionales de mayor exigencia de calidad actualmente como API SN.

• PROPIEDADES Y BENEFICIOS:

- Primer aceite de motor para la conservación de recursos y ahorro de combustible.
- Máxima protección contra el desgaste.
- Mayor resistencia a la oxidación, herrumbre y corrosión.
- Grado amplio de viscosidad múltiple para un excelente desempeño en altas y bajas temperaturas.
- Mayor protección contra la formación de lodos y depósitos en el motor.
- Protección del sistema de emisiones, turbocargadores y convertidor catalítico.
- Mayor limpieza de pistones y baja volatilidad o evaporación.

• PRESENTACIONES:

946 ml, 5 L, 200 L

Aceites lubricantes para motor a gasolina

PRUEBAS	MÉTODO ASTM	VALORES TÍPICOS
Grado SAE	SAE J300	20W-50
Categoría de Servicio API		SN
Viscosidad Cinemática a 40°C cSt	D-445	156.2
Viscosidad Cinemática a 100°C cSt	D-445	17.5
Índice de Viscosidad	D-2270	123
Simulación de arranque en frío CCS cP a -15 °C	D-5293	7,530
Apariencia	Visual	Brillante
Color ASTM	D-1500	3.0
TBN	D-2896	8.3



GOLD SYNTHETIC API SN

• DESCRIPCIÓN:

Lubricante sintético multigrado para motores a gasolina. Aceite de la más avanzada tecnología y calidad para proteger los motores a gasolina de modelos nuevos y anteriores así como también proteger el medio ambiente de emisiones tóxicas. Este tipo de aceite lubricante es elaborado con aceites básicos de mezcla sintética y aditivos de última generación para garantizar el máximo desempeño del lubricante en el cuidado de su motor, prolongar la vida útil del mismo, evitar reparaciones costosas y cumplir con las normas internacionales de mayor exigencia de calidad actualmente como API SN.

• PROPIEDADES Y BENEFICIOS:

- Primer aceite sintético de motor para la conservación de recursos y ahorro de combustible.
- Máxima protección contra el desgaste
- Mayor resistencia a la oxidación, herrumbre y corrosión
- Grado amplio de viscosidad múltiple para un excelente desempeño en altas y bajas temperaturas
- Mayor protección contra la formación de lodos y depósitos en el motor
- Protección del sistema de emisiones, turbocargadores y convertidor catalítico
- Mayor limpieza de pistones y baja volatilidad o evaporación.

• PRESENTACIONES:

946 ml, 5 L, 200 L

Aceites lubricantes para motor a gasolina

PRUEBAS	MÉTODO ASTM	VALORES TÍPICOS
Grado SAE	SAE J300	5W-50
Categoría de Servicio API		SN
Peso Específico 20/40C	D-1298	0.8850 - 0.9000
Gravedad API	D-287	25.5 - 28
Temperatura de Inflamación COC °C	D-92	220 mín
Viscosidad Cinemática a 40°C cSt	D-445	110 - 132
Viscosidad Cinemática a 100°C cSt	D-445	14.5 - 16.1
Índice de Viscosidad	D-2270	127 mín.
Simulación de arranque en frío CCS cP a -30 °C	D-5293	6,600 máx.
Número Total Base TBN mg KOH/gr	D-2896	11 - 13
Temperatura de Congelación °C	D-97	-24 máx.
Color ASTM	D-1500	4.5 máx.
Espumación Tendencia / Estabilidad ml	D-892	
Secuencia I		25 / 0 máx.
Secuencia II		50 / 0 máx.
Secuencia III		25 / 0 máx.
Apariencia	Visual	Brillante
TBN		7.7/8.5



ACEITE PARA MOTO 4T

• DESCRIPCIÓN:

El aceite 4 tiempos está elaborado con aceites básicos y aditivos de la más alta tecnología para satisfacer los requerimientos de los fabricantes de motores de 4 tiempos para motocicletas que conviven en un ambiente de servicio ligero a pesado, GONHER a creado esta generación de lubricantes en la viscosidad 20W-50 diseñado para el desempeño altamente efectivo contra la herrumbre, fallo de bujías, auto ignición y disminuye el coeficiente de fricción, proporcionando un sobresaliente desempeño en trabajo moderado a severo. El aceite 4 Tiempos es el resultado de una cuidadosa y balanceada formulación de básicos minerales vírgenes y un selecto paquete de aditivos.

• PROPIEDADES Y BENEFICIOS:

- Proporciona una adecuada protección contra el desgaste ocasionado por las altas temperaturas y la fricción excesiva a las que se someten los motores de este tipo.
- Mantiene el motor limpio y operando eficientemente.
- Contiene una adecuada protección antioxidante para minimizar el incremento de la viscosidad y la formación de lodos, lacas y barnices.
- Bajo consumo de aceite por su baja volatilidad.
- Tiene un excelente desempeño en climas cálidos y fríos, formando una resistente película lubricante desde que arranca el motor.
- Evita la auto-ignición por sus aditivos detergentes y nivel bajo de cenizas manteniendo su motor limpio.

• APLICACIONES:

Está diseñado para el servicio de motores a gasolina de 4 tiempos de motocicletas con caja de cambios y embragues (clutch) sumergidos en aceite.

• PRESENTACIONES:

946 ml

Aceites lubricantes para motor a gasolina

PRUEBAS	MÉTODO ASTM	VALORES TÍPICOS
Grado SAE	SAE J300	20W50
Gravedad Específica	D1298	0.9100 - 0.8762
Color ASTM	D1500	4.5 Típico
Viscosidad Cinemática @ 100°C, (cSt)	D445	18 - 21
Viscosidad Cinemática @ 40°C, (cSt)	D445	Reportar
Índice de Viscosidad	D2270	110 mín.
Punto de Inflamación °C	D92	220 mín.
Punto de Congelación °C	D97	-18 máx.
Apariencia	Visual	Brillante
TBN		Reportar



SUPER FLEET API CF, CF-2

• DESCRIPCIÓN:

Clasificación de servicio API CF, CF-2. Aceites elaborados con básicos vírgenes de tipo parafínico de alta calidad y aditivos de avanzada tecnología que minimizan el desgaste del motor. Aceites de alta detergencia / alta dispersión y con protección adecuada de agentes antioxidantes / antidesgaste para evitar la formación de depósitos y ataque corrosivo a partes críticas del motor. Valor adecuado de TBN para operar con combustible Diesel de alto contenido de azufre. Excede las especificaciones: Caterpillar IM-PC, Allison C-3, CRCL-38.

• APLICACIONES:

Recomendados para motores a Diesel de 2 y 4 tiempos que operen en condiciones severas de carga y temperatura, en los cuales se especifica un aceite con clasificación de servicio API CF, CF-2 según zona climática. Transporte de carga y pasajeros, equipo pesado para construcción y minería, equipo agrícola.

• PRESENTACIONES:

946 ml, 5 L, 19 L, 200 L



SUPER FLEET MB-I API CF4, CE/SG

• DESCRIPCIÓN:

Clasificación de servicio API CF-4, CE/SG. Aceites elaborados con básicos vírgenes de tipo parafínico de alto grado de refinación y aditivos de alta tecnología para máximo rendimiento operacional. Aceite multigrado de alta detergencia / alta dispersión con excelente estabilidad térmica y a la oxidación, lo cual retarda el espesamiento del aceite. Excelente balance de aditivos detergentes / dispersantes, lo cual le da un nivel TBN adecuado para operar con combustible Diesel de alto contenido de azufre. Puede ser usado como fluido hidráulico en sistemas donde el fabricante del equipo recomienda un aceite para motor a Diesel con detergentes / dispersantes. Cumple con las siguientes especificaciones: Cummins CES-20078, Volvo VDS-2, DC 228.3, Mack EO-M, MTU Type 2, MAN 3275, Allison C-4

• APLICACIONES:

Recomendado para motores a Diesel de aspiración natural, supercargados y turbocargados que operen en condiciones extremas (alta carga / alta velocidad) en servicio de equipo pesado y extra pesado, donde se requiere un aceite multigrado 15W-40 clasificación API CF-4, CE/SG, el cual da un grado adicional de protección al ofrecido por aceites tipo API CE y CD II.

• PRESENTACIONES:

946 ml, 5 L, 19 L, 200 L



SUPER FLEET TURBO API CI-4/SL

• DESCRIPCIÓN:

Clasificación de servicio API CI-4 / SL. Aceite de máximo rendimiento y protección para motores a Diesel el cual provee un efectivo control sobre los depósitos del pistón a altas temperaturas, desgaste, corrosión, espumación, estabilidad a la oxidación y acumulación de hollín; así mismo para todo tipo de servicio pesado bajo condiciones severas de operación. Cumple con las siguientes especificaciones: Cummins CES-20078, Volvo VDS-2, DC 228.3, Mack EO-Mt, MTU Type 2, MAN 3275.

• APLICACIONES:

Recomendado para todo tipo de motor a Diesel de 4 tiempos de aspiración natural, supercargados y turbocargados que operan bajo condiciones extremas de carga y velocidad. Así mismo se recomienda para motores a gasolina cuando son utilizados en flota mixta. Sobrepasa la calidad API CF-4, CE/SG, CH-4/SJ

• PRESENTACIONES:

19 L, 200 L

Aceites lubricantes para motor a Diesel Características técnicas típicas

Viscosidad SAE	40	50	20W-50
Servicio API	CF, CF-2	CF, CF-2	CF, CF-2
Apariencia	Brillante	Brillante	Brillante
Color	Ámbar	Ámbar	Ámbar
Gravedad API	26	27	26
Viscosidad 40 °C (cSt)	Reportar	Reportar	Reportar
Viscosidad 100 °C (cSt)	16	19	19.2
Índice de viscosidad	90	90	109
Temp. de inflamación (°C)	235	242	230
Temp. mínima de fluidez (°C)	-15	-12	-15
TBN	10	10	10

Aceites lubricantes para motor a Diesel Características técnicas típicas

Viscosidad SAE	15W-40
Servicio API	CF-4, CE/SG
Apariencia	Brillante
Color	4.5
Gravedad API	28
Viscosidad 40 °C (cSt)	Reportar
Viscosidad 100 °C (cSt)	16
Índice de viscosidad	126
Temp. de inflamación (°C)	220
Temp. mínima de fluidez (°C)	-24
TBN	11

Aceites lubricantes para motor a Diesel Características técnicas típicas

Grado SAE	15W-40
Clasificación API	CI-4/SL
Gravedad API	25-29
Gravedad específica	0.885 / 0.895
Viscosidad 100 °C (cSt)	14.5 / 16.3
Índice de viscosidad	125
Temp. de inflamación (°C)	222
Temp. de fluidez (°C)	-24
TBN	10



AUTOMATIC II, III ATF

• DESCRIPCIÓN:

Nivel de calidad DEXRON[®] III, Mercon[®]. Aceite elaborado con básicos vírgenes de tipo parafínico y aditivos que proporcionan excelente protección antidesgaste / antioxidante.

Su diseño de formulación permite tener un fluido adecuado para cambio suave de velocidad a cualquier temperatura y al mismo tiempo mantener al mínimo la pérdida de potencia del sistema de transmisión. Cumple con los siguientes requerimientos: GM DEXRON[®] III, Ford Mercon[®], Allison C-4, Caterpillar TO-2.

• APLICACIONES:

Recomendado para sistemas de transmisión automática donde se especifique un fluido con nivel de calidad DEXRON[®] III, Mercon[®], como el solicitado en los sistemas: General Motors, Ford, Chrysler, Nissan, Volkswagen y otros sistemas similares.

• PRESENTACIONES:

946 ml, 5 L, 19 L, 200 L

Aceites lubricantes para transmisión automática Características técnicas típicas

Nivel de servicio	DEXRON [®] II	DEXRON [®] III
Gravedad API	31.1	32
Viscosidad 40°C (cSt)	36	36.5
Viscosidad 100°C (cSt)	8.0	8.0
Índice de viscosidad	180	180
Color	Rojo	Rojo
Temp. mínima de fluidez (°C)	-40	-40



GEAR EP API GL-4

• DESCRIPCIÓN:

Clasificación de servicio API GL-4. Aceites elaborados con básicos vírgenes de tipo parafínico y aditivos de extrema presión, los cuales proporcionan excelente protección antidesgaste y permiten prolongar la vida útil de los componentes mecánicos del sistema. Proporcionan protección total antiherrumbrante / anticorrosiva aun en presencia de agua en el interior del sistema. Excelente fluidez a baja temperatura.

• APLICACIONES:

Recomendados para sistemas de transmisión manual de engranes hipoidales (100% de deslizamiento) que operen en condiciones de alta velocidad / bajo par o baja velocidad / alto par, como las encontradas en automóviles y transportes de carga, maquinaria para servicio pesado y extra pesado, equipo agrícola, etc. y en algunas aplicaciones industriales donde se requiere un aceite que cubra la clasificación API GL-4.

• PRESENTACIONES:

946 ml, 5 L, 19 L, 200 L

Aceites lubricantes para transmisión y diferencial Características técnicas típicas

Grado SAE	90	140	250
Tipo de servicio API	GL-4	GL-4	GL-4
Gravedad API	27	26	23
Viscosidad 40°C (cSt)	Reportar	Reportar	Reportar
Viscosidad 100°C (cSt)	17-22	28-35	41-49
Índice de viscosidad	90 min.	90 min.	90 min.
Color	5.5	6.5	7.5



GEAR A API GL-1

• DESCRIPCIÓN:

Familia de lubricantes parafínicos de tipo mineral puro, de alta calidad y excepcionalmente estable; con gran resistencia a la oxidación, evitando que se espese y garantizando así una rápida distribución del lubricante sobre los dientes y cojinetes

• APLICACIONES:

En transmisiones manuales y diferenciales de equipo automotriz donde no se requiere características de extrema presión (EP); engranes de la dirección, juntas universales y en algunas aplicaciones industriales donde se requiere un aceite que cubra la clasificación API GL-1.

• PRESENTACIONES:

946 ml, 3.78 L (excepto 250), 19 L, 200 L

Aceites lubricantes para transmisión y diferencial Características técnicas típicas

Viscosidad SAE	90	140	250
Calidad API	GL-1	GL-1	GL-1
Gravedad API	27	26	25
Temp. de inflamación (°C)	245	250	260
Viscosidad 100 °C (cSt)	20	32	49
Índice de viscosidad	90 min.	90 min.	90 min.
Color ASTM	5	6	7



GEAR HD
API GL-5

• DESCRIPCIÓN:

Lubricantes de engranes para servicio pesado de uso múltiple, formulado con básicos parafínicos de alta calidad y un paquete de aditivos que le imparten características de extrema presión (EP).

Ofrecen máxima protección contra la oxidación a elevadas temperaturas y la herrumbre. Proporciona alto rendimiento en engranes de baja velocidad, alto par y cargas de choque. Sobrepasan las especificaciones ASTM D 892, Federal Standard 791 3456 y las pruebas de ejes CRC L-33, L-37, L-42 y L-60.

• APLICACIONES:

Se recomiendan para el llenado inicial, reposición o cambios de transmisiones estándar, diferenciales, ejes motrices de automóviles, camionetas, transporte de pasajeros, camionetas de carga y equipo agrícola y en general en todo conjunto de engranes que requieren la calidad API GL-5.

• PRESENTACIONES:

19 L, 200 L

Aceites lubricantes para transmisión y diferencial Características técnicas típicas

Viscosidad SAE	85W-140
Servicio API	GL-5
Gravedad API	25.5
Viscosidad 40 °C (cSt)	Reportar
Viscosidad 100 °C (cSt)	29
Índice de viscosidad	102
Color ASTM	5.0



2T

• DESCRIPCIÓN:

El aceite Gonher 2T está diseñado especialmente para motores de 2 Tiempos, fuera de borda o enfriados por agua, bajo condiciones extremas de operación.

Su avanzada fórmula con un paquete de aditivos especiales de la más alta tecnología, que cubre totalmente los requerimientos de la norma TC-W3 de la NMMA, ofrece los más altos rendimientos y vida útil del motor. Este aceite proporciona excelentes características de lubricidad y esto aunado a su efectivo paquete detergente dispersante, logra el mejor control de depósitos; incluso en motores enfriados por agua. Entre los aditivos más importantes incluimos también antioxidantes que permiten mantener los anillos libres de depósitos, así como las toberas. Su avanzada fórmula le imparte la característica de aceite detergente sin ceniza.

• PROPIEDADES:

Aceite detergente sin ceniza. Efectivo control de depósitos y lodos. Alto nivel detergente dispersante. Excelente protección a la oxidación, herrumbre y corrosión. Prediluido para su mejor aplicación.

• APLICACIÓN:

Motores fuera de borda enfriados por agua o aire motocicletas, motonetas, carros de golf, cortadoras de césped, motosierras, etc. Diseñado para aplicarse en mezclas con gasolina de 50:1 en motores que varían de 2 HP hasta 250 HP; (según recomendación del fabricante).

• PRESENTACIONES:

946 ml, 20 L

Características técnicas típicas

Gravedad API	31
Viscosidad cinemática	
cSt a 40 °C	32
cSt a 100 °C	Reportar
Índice de viscosidad (Min.)	110
Punto de inflamación °C (Min.)	100
Punto de escurrimiento °C	-15
Cenizas sulfatadas, % p	0



HIDRAULICO
FH 300

• DESCRIPCIÓN:

Aceite de color claro, elaborados con básicos parafínicos de alta calidad, con excelente estabilidad química, elevada resistencia a la oxidación y alto índice de viscosidad. Formulado con aditivos que les imparten características antidesgaste, alto nivel de limpieza, excelente demulsibilidad y filtrabilidad prolongada, inhibidores contra la herrumbre y la corrosión, gran eficiencia contra la formación de espuma. Excelente protección contra el desgaste.

• APLICACIONES:

Sistemas hidráulicos de prensas, troqueladoras, inyectoras, maquinas, herramientas, motores hidráulicos, bombas; también pueden ser aplicados en algunos compresores de aire, engranajes y rodamientos industriales. Cumple con las especificaciones: Vickers I-286-S, M-2950-S; Cincinnatti Milacron P-68, P-69, P-70; Denison HF-2, HF-0

• PRESENTACIONES:

19 L, 200 L

Características técnicas típicas

Hidráulico	300
Viscosidad ISO	68
Gravedad específica 15.6 C	0.881
Punto de inflamación °C	226
Viscosidad 40 °C (cSt)	64/72
Viscosidad 100 °C (cSt)	8.6
Índice de viscosidad	93
Apariencia	Brillante
Color ASTM	3.0 max.
Herrumbre ASTM D 665	Pasa
Espumación D-892	
Secuencia I	25/0
Secuencia II	50/0
Secuencia III	25/0
Oxidación Hrs. para llegar a 2.0 NNA	2600



TRAKTO FLUID 303

• DESCRIPCIÓN:

Fluido hidráulico de uso múltiple, elaborado con aceites vírgenes de alto grado de refinación y un paquete de aditivos que le permiten cumplir con los requerimientos de los principales fabricantes de equipos como John Deere J20 C, y J20 D, JI Case, Ford, New Holland, International Harvester, Allis Chalmers, Massey Ferguson 1135. Proporciona excelente protección contra la oxidación. Compatible con todo tipo de sellos y elastómeros de juntas. Gran protección antidesgaste y de extrema presión. Fluidez máxima a bajas temperaturas. Compatible con otros fluidos del mismo tipo. Excepcional estabilidad térmica.

• APLICACIONES:

Recomendado para tractores y equipos agrícolas, donde el sistema hidráulico incluye, transmisión hidráulica, diferencial, control de dirección, frenos hidráulicos, conexión de remolques, mandos finales, etc., los cuales son impulsados por un fluido común que soporta carga y presión extrema.

• PRESENTACIONES:

19 L, 200 L

Aceites lubricantes para sistemas hidráulicos Características técnicas típicas

Gravedad API	28
Gravedad específica 15.6 C	0.888
Viscosidad 40 °C (cSt)	90
Viscosidad 100 °C (cSt)	10.16
Índice de viscosidad	95 min.
Temp. de inflamación °C	225
Temp. mínima de fluidez (°C)	-27

Espumación (ML Max.)

Secuencia I	25/0
Secuencia II	50/0
Secuencia III	25/0
Color (ASTM)	4.0



CHASIS

• DESCRIPCIÓN:

Grasa lubricante elaborada a partir de aceites básicos minerales, aditivos antiherrumbrantes y antioxidantes y un jabón de calcio que le confiere alta resistencia al lavado por agua y excelente estabilidad mecánica.

• APLICACIONES:

Se recomienda la aplicación para lubricar los estribos de sujeción, tirantes de acoplamiento, brazos de mando, muñones de la dirección y otras partes del chasis de automóviles de pasajeros, vehículos comerciales y diversos mecanismos de máquinas para construcción, equipos agrícolas e industriales y en general en donde no se requiera una grasa con características de servicio para altas temperaturas ni requerimiento excepcionales anti desgaste y de EP

• PRESENTACIONES:

3.6 Kg, 16 Kg, 180 Kg

Características técnicas típicas

Pruebas	Método ASTM	
Tipo de jabón	D-128	Calcio
Grado NLGI	D-217	2
Penetración a 60 golpes	D-217	265-295
Estabilidad mecánica perdida max. %	D-217	4
Punto de goteo °C	D-2265	95 min.
Textura	Visual	Suave
Color	Visual	Rojo
Temperatura de operación max. °C		60



GRASA PARA PIZCADORAS DE ALGODÓN

• DESCRIPCIÓN:

Grasa color verde y textura suave elaborada con jabón especial y aditivos que le permiten un desempeño adecuado contra el desgaste, corrosión y oxidación de los husillos de las máquinas pizcadoras de algodón y equipos que requieren de una grasa grado 00.

• PROPIEDADES:

Protege contra el desgaste de los mecanismos lubricados; Evita la corrosión y herrumbre; Bombeabilidad adecuada; Textura suave; Color verde; Buena estabilidad mecánica.

• APLICACIONES:

Se recomienda para lubricar los husillos de las pizcadoras de algodón y mecanismos de máquinas o equipos que requieren de una grasa fluida de características contra el desgaste y corrosión.

• PRESENTACIONES:

16 Kg, 180 Kg

Grasa para Pizcadoras de Algodón Características técnicas típicas

Pruebas	Método ASTM	
Tipo de jabón base	D-128	Litio
Grado NLGI	D-217	00
Color	Visual	Verde
Apariencia (textura)	Visual	Suave
Penetración trabajada a 60 golpes 1/10 mm 25°C	D-217	400-430
Estabilidad mecánica % de perdida	D-217	10 max.
Punto de goteo °C	D-2265	170 min.
Separación de aceite (sangrado) %	FTM791b 321.3	N/A
Perdida de balero gr.	D-1263	N/A
Prueba de resistencia a la herrumbre o corrosión	D-1743	Pasa
Estabilidad a la oxidación 100°C psi	D-942	20 max.
Viscosidad del aceite base a 100°C cSt	D-445	5-7
Desgaste en maquina de 4 bolas mm	D-2266	0.6 max



SUPER CHASIS No.2

• DESCRIPCIÓN:

Grasa elaborada a base de jabón de litio, de consistencia fibrosa, suave y de alto nivel adhesivo. Fabricada con aceites minerales de alta calidad y elevado índice de viscosidad, que le permiten una excelente resistencia a la oxidación y al lavado por agua. Posee gran lubricidad aun en presencia de agua, evitando la herrumbre y la corrosión.

• APLICACIONES:

Esta elaborada especialmente para lubricar todas las partes del chasis y cojinetes de ruedas, de unidades automotrices, equipo de construcción, tractores agrícolas y comerciales.

Se aplica en columpios, rotulas, terminales de dirección y en la quinta rueda de los trailers.

• PRESENTACIONES:

0.425 Kg, 0.850Kg, 3.6 Kg, 16 Kg, 180 Kg

Características técnicas típicas

Grado NLGI	2
Jabón base	Litio
Penetración trabajada a 60 golpes	265/295
Estabilidad mecánica %	15
Punto de goteo °C	170
Perdida al lavado por agua %	4
Viscosidad del aceite base a 100°C (cSt)	11/13
Separación de aceite %	6
Color	Ámbar
Estabilidad a la oxidación 100 Hrs psi	15



MULTIUSOS No.2

• DESCRIPCIÓN:

Grasa elaborada a base de litio, con inhibidores contra la oxidación, la corrosión y la herrumbre, utilizando aceites minerales de alto índice de viscosidad, que le permiten trabajar en condiciones severas de temperatura y humedad. Excelente lubricidad. Excelente resistencia al lavado por agua. Gran versatilidad de aplicación. Estabilidad mecánica excepcional.

• APLICACIONES:

Estas grasas satisfacen en forma general los requerimientos de lubricación de cojinetes y rodamientos en unidades automotrices, agrícolas e industriales, bajo condiciones húmedas o secas; bombas de agua, juntas universales, chasis de autobuses, tractores, equipo móvil de construcción. Puede aplicarse con sistema centralizado, pistola de presión o manualmente. Por su característica multiusos elimina la necesidad de otras grasas, evitando los daños por mezclar grasas de diferente jabón.

• PRESENTACIONES:

0.425 Kg, 0.850Kg, 3.6 Kg, 16 Kg, 180 Kg

Características técnicas típicas

Grado NLGI	2
Jabón base	Litio
Perdida en balero Gr.	3
Penetración trabajada a 60 golpes	265/295
Perdida al lavado por agua %	3
Punto de goteo °C	185
Separación de aceite %	4
Viscosidad del aceite base a 100°C (cSt)	12/14
Perdida estabilidad mecánica %	5
Color	Ámbar



ESPECIAL AT3 NLGI-3

• DESCRIPCIÓN:

Grasa elaborada a base de bentona, aceite minerales refinados de alto índice de viscosidad, activador polar; inhibidores contra la oxidación, la herrumbre y la corrosión. Gran resistencia al escurrimiento en condiciones de alta temperatura. Alta resistencia al lavado por agua. Excelente nivel adhesivo que le permite buen rendimiento en elevadas temperaturas.

• APLICACIONES:

Elementos mecánicos operando a temperaturas elevadas, como cojinetes de motores eléctricos, equipos de embotelladoras, secadoras, etc.

• PRESENTACIONES:

0.425 Kg, 0.850Kg, 3.6 Kg, 16 Kg, 180 Kg

Características técnicas típicas

Grado NLGI	3
Espesante	Bentona
Penetración trabajada a 60 golpes	220/250
Perdida estabilidad mecánica %	6
Punto de goteo °C	No tiene
Perdida al lavado por agua %	5
Viscosidad del aceite base a 100°C (cSt)	20
Estabilidad a la oxidación 100 Hrs. psi	15
Color	Ámbar



SUPER BALEROS No.3

• DESCRIPCIÓN:

Grasa elaborada a base de jabón de sodio y aceites minerales cuidadosamente seleccionados; su consistencia fibrosa permite formar un sello por la parte exterior de los cojinetes. Provee excelente protección contra la corrosión, oxidación y la herrumbre. Su gran capacidad adhesiva le permite trabajar a temperaturas muy cercanas a su punto de goteo. No se recomienda para servicio pesado y que este expuesto al agua.

• APLICACIONES:

Lubricación de equipos automotrices donde el trabajo se desarrolla a media y baja velocidad, baleros de ruedas, juntas universales, cojinetes de maquinas industriales.

• PRESENTACIONES:

0.425 Kg, 0.850Kg, 3.6 Kg, 16 Kg, 180 Kg

Características técnicas típicas

Grado NLGI	3
Jabón base	Sodio
Textura	Fibrosa
Penetración trabajada a 60 golpes	220/250
Estabilidad a la oxidación 100 Hrs. psi	15
Punto de goteo °C	175
Perdida en baleros Gr.	5
Viscosidad del aceite base a 100°C (cSt)	15/18
Separación de aceite %	7
Color	Café oscuro



MOLY EP No.2

• DESCRIPCIÓN:

Grasa lubricante de extrema presión elaborada a base de jabón de 12 hidroxistearato de litio, aceites minerales de alto índice de viscosidad y calidad y aditivos antioxidantes, anticorrosivos, de extrema presión y antifricción a base de bisulfuro de molibdeno que le imparten características extraordinarias contra el desgaste, carga de impacto y resistencia a contaminantes del ambiente como polvo, humedad y descuidos de lubricación.

• PROPIEDADES:

Excepcional control anti desgaste y antifricción; Alta capacidad para soportar cargas, presiones e impactos; alta resistencia al lavado por agua; Buena resistencia a la oxidación; Protección contra la humedad y la corrosión; Capacidad de usos múltiples; Excelente estabilidad mecánica; Excelente bombeabilidad para sistemas centralizados; Protección contra la contaminación de polvo y humedad.

• APLICACIONES:

Se recomienda su aplicación para lubricar cojinetes, rodamientos y chumaceras de mecanismos y/o equipos expuestos a operaciones de servicio pesado o severo como ruedas de tractocamiones, molinos de mineral, molinos de laminación, ruedas de equipo de construcción, grúas, fosas de recalentamiento, rodillos de mesas de transferencia, juntas homocinéticas y otras que requieran de una grasa de extrema presión y características antifricción.

• PRESENTACIONES:

0.425 Kg, 0.850Kg, 3.6 Kg, 16 Kg, 180 Kg

Características técnicas típicas

Pruebas	Método ASTM	
Grado NLGI	D-217	2
Tipo de jabón base	D-128	Litio
Color	Visual	Gris Oscuro
Apariencia (Textura)	Visual	Suave
Penetración trabajada a 60 golpes 1/10 mm 25 °C	D-217	265-295
Estabilidad mecánica % de pérdida	D-217	10 máx
Punto de goteo °C	D-2265	180 mín
Lavado por agua a 80 °C % de pérdida	D-1264	5 máx
Separación de aceite (sangrado) %	FTM791b 321.3	5 máx
Perdida de balero gr.	D-1263	5 máx
Prueba de resistencia a la herrumbre o corrosión	D-1743	Pasa
Estabilidad a la oxidación 100 hrs psi	D-942	15 máx
Viscosidad del aceite base a 100 °C cSt	D-445	12/16
Extrema presión en carga Timken lbs OK	D-2509	45 mín
Antifricción	Abs. Atom	MoS 2
Tipo de aditivo	IR	EP, R y O



ESPECIAL EP2

• DESCRIPCIÓN:

Grasa de óptima calidad y extrema presión para usos múltiples, elaborada a base de jabón de Litio (Hidroxistearato de Litio), aceites minerales de alta refinación y aditivos que le permiten su aplicación en donde se requiera de una grasa que soporte altas cargas de choque o impactos, resistencia al lavado por agua y a la corrosión y herrumbre.

• PROPIEDADES:

Resistencia a la oxidación y corrosión; Buena bombeabilidad; Excelente estabilidad mecánica; Apariencia suave y mantecillosa; Temperatura de operación hasta de 135 °C; Resistencia al sangrado de aceite; Buena resistencia al lavado por agua; Excelente protección contra el desgaste

• APLICACIONES:

Esta grasa se recomienda para la lubricación de cojinetes, rodamientos y superficies deslizantes que operan bajo condiciones de servicio normal a severo. Es especialmente recomendada donde las cargas son altas, incluyendo las de choque ocasionales por sobre carga en los equipos. Por su textura y excelente bombeabilidad, se recomienda para sistemas centralizados, por su alta resistencia al lavado por agua, se recomienda en aplicaciones donde los equipos están expuestos a contaminación de agua y también puede aplicarse en cajas de engranajes cuando las condiciones de operación y diseño lo permitan.

Se aplican en la lubricación de tractocamiones, molinos de laminación, mesas de transferencia, equipo minero, plantas de papel, quebradoras o trituradoras de material, y grasa multipropósito en la Industria en general.

• PRESENTACIONES:

16 Kg, 180 Kg

Características técnicas típicas

MÉTODO ASTM		
Grado NLGI	D-217	2
Tipo de jabón base	D-128	Litio
Color	Visual	Ámbar
Apariencia (textura)	Visual	Mantecillosa
Penetración trabajada a 60 golpes 1/10 mm 25 °C	D-217	265-295
Estabilidad mecánica % de pérdida	D-217	10 máx.
Punto de goteo °C	D-2265	180 mín.
Lavado por agua a 80 °C % de pérdida	D-1264	5 máx.
Separación de aceite (sangrado) %	FTM791b 321.3	5 máx.
Perdida en balero gr.	D-1263	5 máx.
Prueba de Resistencia a la herrumbre o corrosión	D-1743	Pasa
Estabilidad a la oxidación 100 hrs. psi	D-942	15 máx.
Viscosidad del aceite base a 100 °C cSt	D-445	12/16
Extrema Presión en carga Timken lbs OK	D-2509	40 mín.
Tipo de aditivo	IR	EP, R&O



REFRIGERANTE Y ANTICONGELANTE CONCENTRADO

• DESCRIPCIÓN:

Elaborado a base de etilen glicol y aditivos de alta tecnología que le permiten proteger los metales y aleaciones de aluminio, cobre, hierro y bronce. Estos aditivos antioxidantes, antiherrumbrantes y pasivadores de metal, protegen contra la oxidación y la corrosión de los sistemas de enfriamiento, evitando fugas, daños en la bomba y termostato.

• PROPIEDADES:

Máxima protección a bajas y altas temperaturas. Máxima protección contra la oxidación y la corrosión. Excelente protección de mangueras, hule, sellos. Excelente protección para aluminio, cobre, bronce y hierro. Excede las especificaciones SA J-1034 y ASTM D-3306.

• APLICACIONES:

Se recomienda para la mayoría de los vehículos de pasajeros, autobuses, tractores, tractocamiones, equipo de construcción, agrícola y en equipos estacionarios.

• PRESENTACIONES:

946 ml, 3.78 L, 19L, 200 L

Características técnicas típicas

Pruebas	Método ASTM	
Gravedad específica (15/15.5) °C	D-1122	1.105
Glicoles %	Refractómetro	70
Congelación 50% en agua destilada °C	D-1177	-19
Ebullición al 50% en agua destilada °C	D-1120	105 max
Contenido de agua % peso	D-1123	30 max
Efecto en acabado automotriz	D-1882	No afecta
pH al 50% en agua destilada	D-1287	7.5/11.0
Reserva alcalina	D-1121	Reportar
Protección de corrosión en cobre, aluminio, acero y bronce	D-1384	Pasa



REFRIGERANTE Y ANTICONGELANTE USO DIRECTO

• DESCRIPCIÓN:

Elaborado a base de glicoles y aditivos de alta tecnología que le confieren resistencia a la corrosión en metales y aleaciones de aluminio, bronce, hierro y cobre; así como una excelente protección contra la oxidación y herrumbre. Contiene también pasivadores de metales, manteniendo limpio el sistema de enfriamiento.

• PROPIEDADES:

Evita la degradación de sellos y juntas. Protege la bomba del agua y las partes de aluminio, cobre y hierro.

• APLICACIONES:

Se recomienda para la mayoría de los vehículos de pasajeros, autobuses, tractores, tractocamiones, equipo de construcción, agrícola y en equipos estacionarios.

• PRESENTACIONES:

946 ml, 3.78 L, 19L, 200 L

Características técnicas típicas

Pruebas	Método ASTM	
Gravedad específica (15/15.5) °C	D-1122	1.065
Glicoles %	Refractómetro	35
Congelación 100% °C	D-1177	-24
Ebullición al 100% °C	D-1120	+106
Congelación 50% °C	D-1177	-12
Ebullición al 50% °C	D-1120	N/A
pH al 50% en agua destilada	D-1287	7.5-11.0



REFRIGERANTE Y ANTICONGELANTE S.P. CONCENTRADO

• DESCRIPCIÓN:

Provee optima protección contra el punto de congelación, ebullición, erosión por cavitación, corrosión e incrustación para todas las aplicaciones de sistemas de enfriamiento, debido a su precarga de SCA (Aditivo Suplementario para Anticongelante) ANTICONGELANTE GONHER SERVICIO PESADO no requiere de SCAS en el llenado inicial y asegura la química apropiada en cada relleno.

• PROPIEDADES:

Máxima protección a bajas y altas temperaturas. Máxima protección contra la oxidación y la corrosión. Excelente protección de mangueras, hule, sellos. Excelente protección para aluminio, cobre, bronce y hierro. Cumple con lo requerimientos: SAE J 1034, ASTM D 3306, ASTM D 4985, ASTM D 6210, CUMMINS 14603, JOHN DEERE H24A1, JOHN DEERE H24C1, FORD M97B44-A, FORD WSS-M97B51-A1, ATA TMC RF329

• APLICACIONES:

Se recomienda para autobuses, tractores, tractocamiones, equipo de construcción, agrícola y en equipos estacionarios.

• PRESENTACIONES:

3.78 L, 19L, 200 L

Características técnicas típicas

Pruebas	Método ASTM	
Gravedad específica (15/15.5) °C	D-1122	1.110-1.140
Color	Visual	Azul
Congelación 50% en agua destilada °C	D-1177	-37
Ebullición al 50% en agua destilada °C	D-1120	108 min
Contenido de agua % peso	D-1123	5.0 max
Efecto en acabado automotriz	-	-
pH al 50% en agua destilada	D-1287	7.5/11.0
Reserva alcalina	D-1121	Reportar
Protección de corrosión en cobre, aluminio, acero y bronce	D-1384	Pasa



REFRIGERANTE Y ANTICONGELANTE S.P. USO DIRECTO

• DESCRIPCIÓN:

Provee óptima protección contra el punto de congelación, ebullición, erosión por cavitación, corrosión e incrustación para todas las aplicaciones de sistemas de enfriamiento, debido a su precarga de SCA (Aditivo Suplementario para Anticongelante) ANTICONGELANTE GONHER SERVICIO PESADO no requiere de SCAS en el llenado inicial y asegura la química apropiada en cada relleno.

• PROPIEDADES:

Máxima protección a bajas y altas temperaturas. Máxima protección contra la oxidación y la corrosión. Excelente protección de mangueras, hule, sellos. Excelente protección para aluminio, cobre, bronce y hierro. Cumple con los requerimientos: SAE J 1034, ASTM D 3306, ASTM D 4985, ASTM D 6210, CUMMINS 14603, JOHN DEERE H24A1, JOHN DEERE H24C1, FORD M97B44-A, FORD WSS-M97B51-A1, ATA TMC RF329

• APLICACIONES:

Se recomienda para autobuses, tractores, tractocamiones, equipo de construcción, agrícola y en equipos estacionarios.

• PRESENTACIONES:

3.78 L, 19L, 200 L

Características técnicas típicas

Pruebas	Método ASTM	
Gravedad específica (15/15.5) °C	D-1122	1.07-1.10
Agua % Peso	D-1123	50 max
Congelación 100% °C	D-1177	-37 max
Ebullición al 100% °C	D-1120	108 min.
Congelación 50% °C	D-1177	-17 max
pH al 50% en agua destilada	D-1287	7.5-11.0
Prueba de corrosión en cobre, aluminio, acero y bronce	D-1384	Pasa



ADITIVO GASOLINA

• DESCRIPCIÓN:

Esta diseñado para lograr el máximo rendimiento del combustible, manteniendo la potencia del motor. Agregado a la gasolina reduce las impurezas que se forman con la oxidación, en forma de barnices y sedimentos, mejorando la combustión.

• PROPIEDADES:

- Alarga la vida de las bujías evitando los sedimentos.
- Además, reduce las emisiones de gases contaminantes protegiendo la ecología.
- Eficientiza la combustión.
- Mantiene limpio el sistema de combustión.
- Especial contra oxidación.
- Ahorra combustible.
- Elimina humedad del depósito de combustible.
- Protege los convertidores catalíticos.
- Proporciona periodos de afinaciones mas largos.

• APLICACIONES:

Agregue el total del contenido, cada vez que llene el tanque de gasolina. Autos nuevos o usados a carburación.

• PRESENTACIONES:

250 ml



SUPER INYECTOR

• DESCRIPCIÓN:

Esta formulado para mantener limpio el sistema de combustible de los dañinos depósitos que afectan el rendimiento de los inyectores de los modernos motores con inyección de combustible, ya que estos exigen la máxima limpieza para lograr el máximo rendimiento. La obstrucción de los inyectores implica, pérdida de potencia, pérdida de tiempo y costos anticipados de mantenimiento.

• PROPIEDADES:

- Incrementa la eficiencia de los inyectores.
- Alarga los periodos de afinación.
- Mantienen limpios los sistemas de inyección.
- Reduce los costos de mantenimiento.
- Reduce las emisiones de contaminantes.
- Eficientiza la combustión.
- Mantiene limpio el sistema de inyección.
- Especial contra oxidación.
- Ahorra combustible.

• APLICACIONES:

Agregue el total del contenido, cada vez que llene el tanque de gasolina. Autos nuevos o usados a carburación.

• PRESENTACIONES:

250 ml



SUPER OCTANO

• DESCRIPCIÓN:

Es un incrementador de octanaje que logra optimizar el encendido, evitando el dañino cascabeleo, aumenta la potencia del motor, y reduce considerablemente la emisión de gases contaminantes.

• PROPIEDADES:

- Incrementa la potencia.
- Evita el cascabeleo.
- Optimiza la combustión.
- Reduce las emisiones contaminantes.
- Alarga los periodos de afinación.
- Proporciona un viaje mas placentero.
- Aplicado en cada carga de gasolina se obtiene ahorro de combustible sin perder eficiencia.

• APLICACIONES:

Agregue el total del contenido, cada vez que llene el tanque de gasolina. Autos nuevos o usados con sistema de inyección o carburación.

• PRESENTACIONES:

250 ml



GONHER 1

• DESCRIPCIÓN:

Es ideal para maquinas nuevas, recién reparadas o con poco kilometraje, ya que esta demostrado que reduce el desgaste del motor hasta un 45%. Protege su economía y su inversión, facilita la operación de válvulas, anillos, pistones, etc. Proporciona un arranque mas fácil y una operación mas suave.

• APLICACIONES:

Aplíquelo al aceite del motor (un bote de 450 ml) en cada cambio de aceite.

• PRESENTACIONES:

450 ml

Características técnicas típicas

Pruebas	Método ASTM	1
Gravedad API	D-287	24/32
Gravedad específica	D-1298	0.9100/0.8654
Densidad	D-1298	0.9095/0.8650
Viscosidad cinemática 40 °C cSt	D-445	N/A
Viscosidad cinemática 100 °C cSt	D-445	11.0/15.5
Índice de viscosidad	D-2270	90 min.
Temp. de inflamación COC °C	D-92	200 min.
Color ASTM	D-1500	7.5
Aspecto	Visual	Brillante



GONHER 2

• DESCRIPCIÓN:

Es la solución al gasto de aceite y la contaminación. Aumenta la potencia logrando una marcha mas suave y placentera. Se aplica en motores a gasolina o Diesel. Protege su economía y su inversión alargando la vida del motor.

• APLICACIONES:

Acostumbre a usar GONHER 2 en cada cambio de aceite (de un 10 a 20 % del aceite) aplíquelo al aceite del motor. Recomendado para motores muy usados y / o con consumo de aceite.

NOTA: Aplíquelo con el motor encendido para una mayor homogeneización.

• PRESENTACIONES:

450 ml

Características técnicas típicas

Pruebas	Método ASTM	2
Gravedad API	D-287	30/32
Gravedad específica	D-1298	0.8816-0.8654
Viscosidad cinemática 40 °C cSt	D-445	N/A
Viscosidad cinemática 100 °C cSt	D-445	500/590
Índice de viscosidad	D-2270	200 min.
Temp. de inflamación COC °C	D-92	200 min.
Color ASTM	D-1500	5.0
Aspecto	Visual	Brillante



2 TIEMPOS

• DESCRIPCIÓN:

Es un aceite lubricante que se mezcla con la gasolina en la proporción recomendada por el fabricante del equipo. Gonher 2 Tiempos proporciona mayor potencia y al mismo tiempo protege su economía. Reduce considerablemente la emisión de humos, cuidando la ecología. Está diseñado para proteger el motor contra la formación de depósitos en los pistones, el pegado de anillos y la dañina preignición. Su avanzada fórmula le permite un efectivo control contra la oxidación, la herrumbre, la corrosión y la formación de cenizas.

• APLICACIONES:

Recomendado para motores a gasolina de 2 Tiempos enfriados por aire, cortadoras de césped, moto-sierras, generadores, motocicletas, etc. Aplique Gonher 2 Tiempos de 250 ml. para un máximo de 5 litros de gasolina. (Relación de 20:1)

• PRESENTACIONES:

250 ml

Características técnicas típicas

Pruebas	Método ASTM	20:1
Gravedad API	D-287	29
Gravedad específica 20/4 °C	D-1298	0.8767
Viscosidad cinemática 40 °C cSt	D-445	33
Viscosidad cinemática 100 °C cSt	D-445	Reportar
Índice de viscosidad	D-2270	110 min.
Temp. mínima de congelación °C	D-97	-15
Temp. de inflamación COC °C	D-92	100 min
Color ASTM	D-1500	3.5
Apariencia	Visual	Brillante



LÍQUIDO PARA FRENOS DOT-3

• DESCRIPCIÓN:

Este producto es resultado de años de investigación y desarrollo. Está diseñado para vehículos con sistema de frenos hidráulicos de disco, tambor y mixto, tanto para servicio ligero como servicio pesado; su fórmula avanzada protege contra la corrosión, la formación de residuos y sedimentos en las piezas metálicas. Su gran estabilidad química le permite un frenado más seguro; además de mantener viscosidad adecuada a la condición de trabajo dando como resultado más alta calidad.

• CARACTERÍSTICAS:

- Es incompresible
- Lubrica
- Protege metales y hules
- Excelente punto de congelación
- Cumple con la norma DOT-3 y con la norma mexicana NOM 113-SCFI-1995 LF 3

• PRESENTACIONES:

250 ml, 355 ml, 946 ml y 200 L

Características técnicas típicas

Temperatura de ebullición a reflujo equilibrado °C	205 min
Temperatura de ebullición en húmedo a reflujo equilibrado °C	140 min
Viscosidad cinemática @ -40 °C cSt	1800 max
Viscosidad cinemática @ 100 °C cSt	1.5 min
pH	7.0 – 11.5
Prueba de corrosión en hierro estañado, acero, aluminio, fierro vaciado, latón cobre y zinc.	Pasa
Ataque a las gomas	No presenta
Sedimentos @ -40 °C	No presenta



LÍQUIDO PARA FRENOS DOT-4

• DESCRIPCIÓN:

Este producto es resultado de años de investigación y desarrollo. Está diseñado para sistemas de frenos hidráulicos de disco, tambor y mixto, tanto para servicio ligero como servicio pesado; su fórmula avanzada protege contra la corrosión, la formación de residuos y sedimentos en las piezas metálicas; Su gran estabilidad química le permite un frenado más seguro; además de mantener viscosidad adecuada a la condición de trabajo dando como resultado más alta calidad.

• CARACTERÍSTICAS:

- Protección contra la corrosión y oxidación de los metales presentes en el sistema hidráulico.
- Alto punto de ebullición, lo cual permite que el fluido trabaje en forma óptima ante exigentes
- Temperaturas de operación, evitando la formación de trampas de vapor.
- Compatible con cauchos y empaques que conforman el circuito hidráulico.
- Es incompresible
- Lubrica
- Protege metales y hules
- Excelente punto de congelación
- Cumple con la norma DOT 4 y con la norma mexicana NOM-113-SCFI-1995 LF4.

• PRESENTACIONES:

250 ml, 355 ml, 946 ml y 200 L

Características técnicas típicas

Temperatura de ebullición a reflujo equilibrado °C	230 min
Temperatura de ebullición en húmedo a reflujo equilibrado °C	155 min
Viscosidad cinemática @ -40 °C cSt	1800 max
Viscosidad cinemática @ 100 °C cSt	1.5 min
pH	7.0 – 11.5
Prueba de corrosión en hierro estañado, acero, aluminio, fierro vaciado, latón cobre y zinc.	Pasa
Ataque a las gomas	No presenta
Sedimentos @ -40 °C	No presenta



LÍQUIDO LIMPIA PARABRISAS

• DESCRIPCIÓN:

Producto elaborado con detergentes, alcohol metílico y agua desionizada, que no causa sarros ni formaciones de obstrucción. Con características especiales para dar una super limpieza al cristal quitando la grasa y tierra adherida, así como un secado rápido para una buena visibilidad.

• CARACTERÍSTICAS:

- Elimina la grasa de insectos y aceites adheridos al cristal.
- Elimina la tierra y el lodo con facilidad.
- Seca rápido.
- Mejora la visibilidad.
- Limpia hasta obtener un reluciente brillo

• PRESENTACIONES:

1L y 3.78 L

Características técnicas típicas

Color	Azul
Apariencia	Claro y Brillante
Gravedad específica	0.999
Ph	7.4



SILICÓN

• DESCRIPCIÓN:

Sellante de silicón uniparte; curado. Ácido para aplicación industrial. No contiene solventes / Son Sag. Mejor adhesión y mayor seguridad. Listo para aplicaciones a temperaturas de 5 a 40 °C. Flexible a bajas (-40°C) y altas temperaturas (150°C). Crosslinking veloz: rápidamente empieza el curado. Excelente adhesión en cristales, superficies cerámicas, plásticas y pintura. Soporta temperaturas intermitentes de mas de 344 °C

• APLICACIONES:

Sellador de juntas, marcos, estructuras, etc. Como sellante en la industria automotriz, aeronáutica y marítima. Excelente adhesión a superficies no porosas como: vidrio, cerámica, poliéster, formaica, madera barnizada o pintura.

• RESTRICCIONES DE USO:

No debe ser aplicado en substratos como mármol y concreto; ya que libera ácido acético durante la vulcanización; ni en acero, cobre, bronce y zinc, debido a la corrosión. No debe usarse en contacto con policratos.

• INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD:

Durante el curado libera ácido acético. Estos vapores no deben ser inhalados por largos periodos de tiempo. Aplicar en lugares con adecuada ventilación. En caso de contacto con los ojos o membranas mucosas, lavar con abundante agua el área afectada. Puede causar irritación.

• DATOS TÉCNICOS:

Densidad a 23°C ISO 1183, método B. Consistencia ISO 7390, U20 non-sag. Rango de extrusión a 23°C, 3 mm punta, presión 0.63 N/mm2, Tiempo de formado a 23°C/50% r.h.

• SILICÓN CURADO:

Fuerza de tensión 0.6 (N/mm2). Elongación. Fuerza de rompimiento 4.2 (N/mm2).

• PRESENTACIONES:

70 gramos.



DESENGRASANTE DE MOTOR

• DESCRIPCIÓN:

Producto fabricado con solventes que remueven la grasa y limpian las partes metálicas del motor.

• BENEFICIOS:

- Alto poder de limpieza concentrado.
- Producto emulsionado con agua.
- Ideal para todo tipo de motores.

• INSTRUCCIONES DE USO:

- Apagar el motor.
- Rociar el desengrasante evitando al distribuidor y la entrada de air del carburador.
- Proteger el resto del coche debido a que se puede dañar la pintura.
- Si es necesario frotar las partes sucias con u cepillo de cerdas regulares.
- Dejar el producto por 15 minutos para permitir que disuelva la grasa.
- Lavar el motor con abundante agua. Se formara una emulsión lechosa.
- Continuar hasta retirar todo el producto del motor
- Aplicar aire a presión para desalojar el agua acumulada en las partes del motor
- Poner en marcha el motor y mantenerlo encendido para comprobar su funcionamiento normal.

• PRESENTACIÓN:

400 ml

Características técnicas típicas

Estado Físico	Líquido
Color Pt-Co ASTM D 1209	<20
Densidad a 25 °C	0.818 g/ml
Punto de inflamación (CCCFP) ASTM D 6450	47°C



LIMPIADOR DE INYECTORES PARA BOYA

• DESCRIPCIÓN:

Producto que contiene una exclusiva formula a base de dispersores poliméricos, proporciona una rápida y eficaz limpieza de los inyectores. Producto especialmente diseñado para usarse en los equipos de "BOYA".

• BENEFICIOS:

- Mejora la atomización del combustible.
- Elimina los residuos de los inyectores, válvula y cámara de combustión.
- Ayuda a eliminar fallas en el encendido.

• INSTRUCCIONES DE USO:

- Verter el contenido de la botella en el equipo de limpieza de inyectores de boya.
- Desconectar la bomba de gasolina consultando el manual del automóvil.
- Desconectar y taponar la manguera de vacío del regulador de combustible.
- Con la válvula en OFF, conectar la manguera universal en la válvula del riel de combustible. Apretar a mano.
- Conectar el otro extremo de la manguera al equipo de limpieza de boya.
- Girar la válvula hacia ON. Encender el motor y dejarlo correr en marcha mínima hasta que se detenga.
- Cerrar la válvula de la manguera, desconectarla del riel de combustible.
- Conectar la bomba de gasolina a la manguera de vacío.
- Encender el motor y verificar las conexiones para evitar fugas.

• PRESENTACIÓN:

500 ml

Características técnicas típicas

Estado Físico	Líquido
Color Pt-Co ASTM D 1209	100
Densidad a 25 °C	0.861 g/ml
Punto de inflamación (CCCFP) ASTM D 6450	21°C



LIMPIADOR DE INYECTORES PRESURIZADO

• DESCRIPCIÓN:

Mezcla de solventes y aditivos formulada especialmente para la limpieza instantánea de inyectores sin la necesidad de que estos sean removidos del motor.

• BENEFICIOS:

- Mejora la atomización del combustible.
- Elimina los residuos de los inyectores, válvulas y cámara de combustión.
- Ayuda a eliminar fallas en el encendido

• INSTRUCCIONES DE USO:

- Desconectar la bomba de gasolina consultando el manual del automóvil.
- Desconectar y taponar la manguera de vacío del regulador de combustible.
- Con la válvula en OFF, conectar la manguera universal a la válvula del riel de combustible, Apretar con la mano.
- Conectar el otro extremo de la manguera a este bote (la válvula de cobre del adaptador debe estar completamente cerrada y el regulador de presión cero)
- El bote debe ser usado únicamente con la válvula hacia abajo.
- Girar la válvula hacia ON. Encender el motor y dejarlo correr en marcha mínima hasta que se detenga.
- Conectar la bomba de gasolina a la manguera de vacío y encender el motor.

• PRESENTACIÓN:

400 ml

Características técnicas típicas

Color	Azul
Apariencia	Claro y Brillante
Gravedad específica	0.999
Ph	7.4



ARRANCADOR DE MOTOR

• DESCRIPCIÓN:

Producto elaborado con solventes, aditivos antifricción, lubricantes y propelentes, facilita la marcha inicial de los motores a gasolina, gas y Diesel, ya sea que operen en climas fríos o que tengan largos periodos de inactividad, lubrica la parte superior de la cámara de combustión y permite al sistema de encendido funcionar con mayor eficiencia.

• BENEFICIOS:

- Ayuda a arrancar motores Diesel y gasolina.
- Disminuye el desgaste del sistema de encendido.
- Aumenta la vida del acumulador.

• INSTRUCCIONES DE USO:

- Con el motor apagado y con lentes de seguridad, rocíe el producto dentro del filtro de aire o en la entrada de aire durante 2 o 3 segundos.
- Encienda el motor y acelere ligeramente hasta obtener una marcha estable. En caso de no encender, repetir los pasos anteriores.

• PRESENTACIÓN:

325 ml

Características técnicas típicas

Estado Físico	Líquido
Color Pt-Co ASTM D 1209	<20
Densidad a 25 °C	0.818 g/ml
Punto de inflamación (CCCFP) ASTM D 6450	47°C



LIMPIADOR DE CARBURADOR Y PARTES

• DESCRIPCIÓN:

Producto formulado para el mantenimiento del carburador, elimina depósitos de mugre en todos los componentes y conductos (interiores y exteriores), aumentando su eficiencia y economizando combustible.

• BENEFICIOS:

- Hace que el motor funcione uniformemente y con mayor eficiencia.
- Ideal para todo tipo de automóviles, camiones, motores marítimos, máquinas podadoras, motocicletas y cualquier tipo de motor de 2 y 4 tiempos.

• INSTRUCCIONES DE USO:

- Remueva el filtro de aire.
- Inserte el tubo de extensión en el activador del envase.
- Con el motor apagado, rocíe la superficie exterior del carburador.
- Encienda el motor y rocíe pequeñas descargas dentro de la garganta del carburador para limpiar el obturador, la garganta y el área de la placa de la válvula reguladora.
- Acelere ligeramente el motor para eliminar depósitos y suavizar la marcha.
- Rocíe la válvula del obturador abriéndola y cerrándola manualmente.
- Coloque nuevamente el filtro para aire.

• PRESENTACIÓN:

430 ml

Características técnicas típicas

Color	Azul
Apariencia	Claro y Brillante
Gravedad específica	0.999
Ph	7.4



AFLOJATODO

• DESCRIPCIÓN:

Es un fino lubricante de alta penetración por su baja viscosidad, provisto de aditivos especiales que limpian, reducen la fricción, protegen contra herrumbre, corrosión y desplazan la humedad de las partes metálicas donde se aplica. Además, liberan mecanismos pegados y eliminan el rechinido de las partes articuladas o sujetas a rozamiento.

• BENEFICIOS:

- Lubrica, penetra y protege toda clase de piezas metálicas y partes articuladas.
- Detiene la oxidación y la corrosión.
- Desplaza la humedad.

• INSTRUCCIONES DE USO:

- Rocíe abundantemente en las piezas a lubricar.
- Deje que absorba sin limpiar las piezas

• PRESENTACIÓN:

400 ml

Características técnicas típicas

Apariencia	Brillante claro
Punto de ebullición °C	235 min.
Viscosidad 100 °C (cSt)	1.6
Punto de congelación °C	-40 min.
Viscosidad a -40 °C (cSt)	736
Prueba de gomas	Pasa



WD-40

• DESCRIPCIÓN:

WD-40 es el aerosol multiusos más reconocido de México que lubrica, limpia, protege, penetra y desplaza la humedad. Este producto tiene más de 2,000 usos que lo avalan.

• CARACTERÍSTICAS:

- Excelente lubricante para toda la suspensión.
- Limpia los postes y terminales de la batería evitando que se sulfaten.
- Protege ya que limpia, desengrasa y quita la corrosión de motores, inyectores, carburadores y bujías.
- Penetra ya que afloja tuercas y tornillos apretados, también lubrica muy bien los cables de frenos.
- Desplaza la humedad de motores, sistemas de encendido, conectores de computadoras y partes eléctricas.

• PRESENTACIONES:

5.5 oz, 8 oz, 9.6 oz y 11 oz.

EQUIVALENCIAS GONHER (ACEITES)

Aplicación	GONHER	ROSHFRANS	QUAKER	BARDAHL	MOBIL	MEXLUB
MOTORES A GASOLINA						
Monogrados	API SF/CC	HD SAE 60				API SF/CC SAE 60
	API SL	HD SAE 40, 50	Heavy Duty 40, 50	HD Heavy Duty 40, 50	Racing Oil API SL 40, 50	API SL SAE 40, 50
Multigrados	API SL	GT Turbo 15W-40, 20W-50	Racing 15W-40, 20W-50	Racing Turbo 15W-40, 15W-50	Super Racing Oil API SL 15W-40, 20W-50	XHP 15W-40, 20W-50
	API SM	GT Turbo 5W-30, 10W-30		Racing Oil 10W-30		Mobil Super
	API SN	GT Turbo 10W-30, 20W-50	Ti-22m 20w-50	Racing Oil 20W-50		
Alto kilometraje	API SL	SAE 25W-50	Hi-Energy 25W-50	Alto Kilometraje 25W-50	Aceite Lubricante Más de 100,000 KM	
Semi sintéticos	API SL	Silver 15W-40				
Sintéticos	API SL	Gold 5W-50				
	API SN	Gold 5W-50				
2 Tiempos	50/1	2T	Nautic Plus	Racing Oil Dos Tiempos	Naútico Super BIA TC-W3	Yamaha 2T
	20/1	2 Tiempos	Motonic 2 Tiempos	Motores a Dos Tiempos	Motos 2T	Mix TT
4 Tiempos	JASO MA	Aceite para Moto 4T 20W-50	Motonic 4 Tiempos 20W-50	Racing Oil 4 Tiempos 20W-50	Motos 4T	
MOTORES DIESEL						
Monogrados	CF, CF-2	Super Fleet 40, 50	Diesel RAS Series 3	Series III Diesel	Diesel Oil API CF/CF2	Delvac 1340, 1350
Multigrados	CF, CF-2	Super Fleet 20W-50	Diesel Max Power Series 3			
	CF-4	Super Fleet MB-1 15W-40, 20W-50		Super Fleet 15W-40		CF-4
	CI-4	Super Fleet Turbo CI-4/SL 15W-40	Voltro Diesel Series 3 15W-40	Super Series III 15W-40	Super Diesel Oil CI-4	Delvac MX
TRANSMISIONES						
Automáticas II	Automatic II ATF	ATF	Dexron II, Mercon	ATF Dexron II	ATF 220M	ATF Dexron II
Automáticas III	Automatic III ATF	Super ATF DEX-III-MERC	ATF-3	ATF 3	ATF D/M	ATF-3
Standard GL-1	Gear A 90, 140, 250	Gear Oil	Green Oil Transpower	Gear Oil GL1	Mobilube C	Transmisiones
Standard GL-4	Gear EP 90, 140, 250	Multitrans GL-4	Quadrolube		Mobilube GX	Hipoidales MP
Standard GL-5	Gear HD 85W-140	Super Gear Oil Multigrado	Super Quadrolube	Gear Oil GL-5	Mobilube HD	Engranajes Universales GL-5
HIDRÁULICOS						
Agrícola	Traktofluid 303		J.D. 303	Tractor Oil JD/MF		Fluido para Tractor Agrícola BB
Inyectoras, Prensas	FH 300	Hidráulico AW	H-300 AW		26	Hidráulico DTH 300

EQUIVALENCIAS GONHER (GRASAS)

Aplicación	GONHER	ROSHFRANS	QUAKER	BARDAHL	MOBIL	MEXLUB
BALEROS						
Servicio Automotriz de carga ligera a moderada donde no exista agua y en motores eléctricos	Super Baleros 3	Grafitada Fibrosa CR	Super FAX 3	Fibrosa 3	Lithium 2	Fibrosa
CHASIS						
Carga y Velocidad	Chasis 2	Chasis 2	Chasis Azul 2	Chasis 2		Copas 2
Media y Baja Temp. Automotriz y Servicio Pesado	Super Chasis 2	Chasis e-Lit	Super FAX Fibrosa 3		Chasis 2	Chasis Plus 2
MULTIUSOS						
General	Multiusos 2	Balit Plus 2	Multipurpose 2	Multilitio 2	Mobil Grease MP	Multilitio 2
EXTREMA PRESIÓN						
General	Especial EP 2		Multipurpose EP		Mobilux EP2	Litio EP 2
Moly	Moly EP 2		Multipurpose Molly	Juntas Homocinéticas 2	Mobil Grease Especial	Multilitio Molly EP 2
TEMPERATURA						
Uso general	Especial AT3	BAT 3	Multipurpose B	Bentona 3		Bentona 3

TABLA DE APLICACIONES PARA GRASAS

GRASA	Aplicación	BASE	GRADO NLGI	TEMP. USO MÁXIMO (°C)	RESISTENCIA AL AGUA	TEMPERATURA DE GOTEO (°C)
Chasis	Chasis, tirantes de acoplamiento, brazos de mando, muñones de la dirección, cojinetes de rodillos de tractores tipo oruga. Automotriz, comerciales, agrícolas, construcción, industrial.	Calcio	2	60	Excelente	100
Super Chasis No. 2	Chasis, cojinetes, rotulas. Servicio automotriz, tractores, construcción e industrial.	Litio	2	125	Buena	170
Super Baleros No. 3	Baleros automotrices de servicio ligero (No servicio pesado).	Sodio	3	120	Pobre	168
Multusos No. 2	Baleros, cojinetes, chasis, juntas. Servicio Automotriz, construcción, agrícola e industrial	Litio	2	135	Buena	185
Especial AT3	Baleros de motores eléctricos, secadoras, embotelladoras.	Bentona	3	177	Excelente	No tiene
Especial EP No. 2	Baleros y elementos de alta carga. Tractores, equipo agrícola e industrial.	Litio	2	135	Buena	185
Moly EP-2	Baleros de servicio Pesado, juntas homocinéticas, equipo de construcción, agrícola y transporte.	Litio	2	140	Buena	185

RECOMENDACIÓN: APLICACIÓN PARA ACEITES

Para motores de gasolina de uso automotriz, la categoría más reciente de servicio de aceite para motor incluye las propiedades de desempeño de cada categoría anterior. Si un manual de propietario de automóvil indica un aceite API SJ o SL, un aceite API SM le brindará una protección completa. Para motores Diesel, la categoría más reciente generalmente – aunque no siempre – incluye las propiedades de desempeño de una categoría anterior.

MOTORES DE GASOLINA	
Categoría	Servicio
SM	Para todos los motores de automóvil en uso en la actualidad. Los aceites SM, introducidos en el año 2004, están diseñados para brindar una mayor resistencia contra la oxidación, una mejor protección contra la formación de depósitos, una mejor protección contra el desgaste, y un mejor desempeño a baja temperatura durante la vida del aceite. Algunos aceites SM pueden cumplir además con la especificación ILSAC más reciente y/o calificar como Energy Conserving.
SL	Para motores de automóvil del año 2004 y anteriores.
SG	Para motores del año 1993 y anteriores.
SF	Para motores del año 1988 y anteriores.

MOTORES DIESEL	
Categoría	Servicio
CI-4	Se introdujeron en el año 2002. Están destinados a motores de alta velocidad, de cuatro tiempos diseñados para cumplir con las normas de emisión de gases de escape del año 2004 puestas en práctica en el 2002. Los aceites CI-4 están formulados para proteger la durabilidad del motor cuando se utiliza la recirculación de gases de escape (EGR) y están ideados para ser utilizados con combustibles Diesel con un rango de contenido de azufre hasta 0.5% en peso. Pueden usarse en lugar de aceites CD, CE, CF-4, CG-4, y CH-4. Algunos aceites CI-4 también pueden calificar para la designación CI-4 PLUS.
CF-4	Se introdujeron en el año 1990. Están destinados a motores de alta velocidad, de cuatro tiempos, de aspiración natural y turbocargados. Pueden utilizarse en lugar de los aceites CD y CE.
CF-2	Se introdujeron en el año 1994. Están destinados a motores de trabajo intenso, de dos tiempos. Pueden utilizarse en lugar de los aceites CD-II.
CF	Se introdujeron en el año 1994. Están destinados a motores todo terreno, de inyección indirecta y otros motores Diesel incluyendo aquéllos que utilizan combustible con contenido de azufre superior a 0.5% en peso. Pueden utilizarse en lugar de los aceites CD.
CE	Se introdujeron en el año 1985. Están destinados a motores de alta velocidad, de cuatro tiempos, de aspiración natural y turbocargados. Pueden utilizarse en lugar de los aceites CC y CD.
CC	ADVERTENCIA: No adecuados para uso en motores Diesel fabricados después del año 1990.

Fuente: API (www.api.org) Comunicaciones del API | 2010-030 | 04.10 | PDF

¡Conozca por qué nuestra nueva generación de Lubricantes es su mejor opción!

Somos líderes en ofrecer la más avanzada tecnología en lubricación.

El nuevo aceite **GONHER** es elaborado con aceites básicos hidrotratados o hidrofraccionados de un alto grado de refinación y aditivos de última generación que garantizan el máximo desempeño del lubricante y potencializa el cuidado de su motor obteniendo los siguientes beneficios:

- ✓ No contamina por ser el primer aceite de motor diseñado para la conservación de los recursos naturales.
- ✓ Garantiza ahorro de combustible de hasta un 20% más que la clasificación anterior.
- ✓ Prolonga la vida del motor debido a los siguientes beneficios:

- Amplio grado de viscosidad que permite un excelente desempeño en altas y bajas temperaturas.
- Mayor protección contra el desgaste.
- Máxima resistencia al evitar la formación de lodos y depósitos en el motor.
- Mayor limpieza en los pistones y baja volatilidad o evaporación.
- Alta protección del sistema de emisiones, turbo cargadores y convertidor catalítico.

Cumple con las normas internacionales de mayor exigencia de calidad como ILSAC GF-5 y API SN



EXTRAORDINARIO DESEMPEÑO

Proteja su motor, su economía y al medio ambiente.

Con la nueva generación de Lubricantes **GONHER** obtendrá un extraordinario desempeño del aceite en su vehículo, tanto en modelos nuevos como anteriores, gracias a su nueva formulación creada para proteger eficazmente su motor, aún en las más severas condiciones de operación.

PROTECCIÓN a la POTENCIA

Glosario

Términos utilizados en Sistema de Lubricación

Aceite bruto (Petróleo).- Una mezcla extraída de altas profundidades del suelo que ocurre naturalmente y consiste predominantemente de hidrocarburos (combinaciones de los elementos de hidrógeno y carbono). Los componentes oscilan desde materiales altamente volátiles a altamente viscosos.

Aceite compuesto.- Un aceite derivado del petróleo al cual se le ha agregado un aceite animal o vegetal.

Aceite de purga.- Aceites usados para quitar aceite, productos de descomposición y tierra de los pasajes y depósitos de lubricación, etc.

Aceite de servicio pesado.- Aceites de motor desarrollados para uso en determinados tipos de motores Diesel de alta velocidad y motores de encendido por chispa sometidos a cargas pesadas y altas temperaturas operativas.

Aceite mineral puro (Straight).- Aceite de petróleo que no contiene aceite animal o vegetal o aditivos químicos.

Aceite lubricante.- Fracciones o combinaciones líquidas seleccionadas de aceites de petróleo refinado mas un paquete de aditivos que se utilizan para aminorar la fricción entre superficies móviles.

Aceite multigrado.- Aceite que cumple los requerimientos de más de un grado de clasificación de viscosidad SAE y por lo tanto es indicado para uso en amplios rangos de temperaturas en lugar de un aceite monogrado.

Aceite monogrado.- Aceite lubricante que cumple con un grado de viscosidad SAE 30, 40, 50 y es utilizado para un clima específico.

Aceites neutrales.- Aceites básicos de viscosidad baja o media obtenidos por destilación y tratados con solvente o hidrógeno. No tratados con ácido o álcali.

Aceites sintéticos.- Aceites producidos por síntesis en lugar de extracción o refinado. Ejemplo: polialdaolefinas (PAO).

Ácido.- Un material que produce iones de hidrógeno al disolverse en agua o en ciertos otros solventes. Los ácidos neutralizan bases, son de gusto agrio y tornan rojo al papel tornasol. Fuente de corrosión ácida y desgaste en motores de combustión interna.

Aditivos.- Sustancias químicas que se agregan en pequeñas cantidades a un aceite o una grasa lubricante con el fin de impartir nuevas propiedades o de realzar esas propiedades.

Aditivos antidesgaste.- Aditivos en aceites lubricantes que producen una película protectora en la superficie metálica que reduce fricción y desgaste excesivo.

Aditivo extrema presión.- Compuesto químico que da características de extrema presión en lubricantes que previenen el desgaste de metales en rozamiento sometidos a altas cargas y condiciones límite de lubricación.

AGMA.- Asociación Americana de Fabricantes de Engranajes. La asociación ha publicado normas para lubricantes de engranajes, designando a los lubricantes por números de AGMA.

Alcalino.- Propiedad de una sustancia que la da la característica química de una base o alcalino en contraste con un ácido. Compuestos alcalinos en aceites lubricantes neutralizan ácidos para evitar el desgaste ácido y corrosivo en motores de combustión interna.

API.- American Petroleum Institute. Organismo que determina los niveles de calidad para aceites de motor a gasolina y Diesel.

Asfalto.- Productos de petróleo sólidos o semisólidos que se encuentran naturalmente o se obtienen como residuo de la destilación de un aceite crudo base nafténico (asfáltico).

ASTM.- American Society for Testing and Materials. Un grupo que establece los métodos normales para realizar e interpretar pruebas relacionadas con todo tipo de materiales. El Comité D-2 establece los métodos de prueba relacionados con los productos de petróleo.

Barril.- Unidad de volumen líquido de aceites de petróleo igual a 42 galones U.S. (Americanos) o aproximadamente 35 galones Imperiales (Británicos).

Básico, aceite base.- Una fracción primaria refinada de petróleo, usualmente aceite lubricante, a los cuales se agrega aditivos y otros aceites para producir el lubricante terminado.

Carbono.- Elemento no metálico. N° 6 en la Tabla Periódica. Diamantes y grafito son formas puras de carbono. Carbono es un constituyente de compuestos orgánicos. También está presente combinado en sustancias inorgánicas; ejemplo: dióxido de carbono, carbonato de calcio, etc.

Carga Timken (Timken ok load).- La carga más alta que un lubricante puede soportar sin producir rayado del bloque utilizado en el ensayo Timken, Método ASTM D 2509 (Grasas) y D 2782 (Aceites).

Catalizador.- Sustancia que acelera reacciones químicas sin que se produzcan cambios en el mismo durante el proceso. Ahora usado en convertidores catalíticos para controlar la cantidad de hidrocarburos y CO en los gases de escape de automóviles.

Cenizas.- La cantidad de material inorgánico en un aceite lubricante. El cual se determina quemando el aceite y pesando el residuo. Los resultados se expresan en porcentaje del peso.

Cenizas sulfatadas.- El contenido de cenizas en un aceite lubricante nuevo determinado por el método ASTM D 874. Indica nivel de aditivos metálicos en el aceite.

Centipoise (cP).- Unidades de viscosidad absoluta. 1 poise = 100 centipoise. Una de las unidades usadas en la clasificación SAE de viscosidad en aceites automotor - SAE J300 FEB 91.

Centistoke (cSt).- Unidad de viscosidad cinemática medida en viscosímetro de tubo capilar a temperatura y presión constante. 1 stoke = 100 centistoke. Una de las unidades de viscosidad usadas en la clasificación de viscosidad de aceite automotor - SAE J300 FEB 91 y sistema de viscosidad ASTM en lubricantes industriales fluidos.

Compuesto inorgánico.- Cualquier compuesto que no contiene carbono. Las excepciones son carbonatos metálicos, los cuales se consideran inorgánicos.

Compuesto orgánico.- Compuesto de carbono, de ahí hidrocarburo.

Consistencia.- El grado de solidez o fluidez de una sustancia espesa.

Glosario

Términos utilizados en Sistema de Lubricación

Demulsibilidad.- La relación o grado de separación de los componentes de una emulsión. Para aceites, comúnmente medidos por el métodos ASTM D 1401.

Depósitos.- Materiales insolubles en aceite provenientes de la oxidación y descomposición del aceite lubricante y contaminación de fuentes externas y combustión del aceite lubricante y contaminación de fuentes externas y combustión del motor. Estos pueden depositarse en la maquinaria o partes del motor. Ejemplos son lodo, barniz, laca y carbón.

Desgaste (Wear).- Pérdida de material de superficie debido a corrosión o acción mecánica.

Desparafinar.- Remover la cera del aceite lubricante en la refinería

Destilación.- Vaporización por calor, luego condensación por enfriamiento en una cámara separada. El método principal utilizado para separar los componentes de petróleo de diferentes puntos de ebullición.

Detergentes.- Aditivos de aceites lubricantes, usualmente químicos orgánico-metálicos, que ayudan a controlar barniz, depósitos en zona de anillos y herrumbre en motores de combustión interna, al mantener materiales insolubles en aceite en suspensión coloidal, y en algunos casos neutralizando ácidos. Usualmente se usan con dispersantes.

Dióxido de carbono (CO₂).- Gas incoloro e inodoro producido por combustión completa de una mezcla de combustible hidrocarburo y aire. Un componente de los gases de escape en motores de combustión interna.

Dispersantes.- Aditivos de aceites lubricantes, usualmente polímeros orgánicos conteniendo grupos de nitrógenos que ayudan a controlar lodo, barniz y otros depósitos de motor al mantener los compuestos precursores de depósitos finalmente dispersos en el aceite para evitar que formen materiales insolubles en el mismo, que de otra manera se precipitarían en el motor.

Ditiofosfato de zinc.- Un aditivo antioxidante/Extrema Presión/Antidesgaste para aceites lubricantes, para proteger contra el desgaste a metales expuestos a altas cargas.

Emulsibilidad.- La habilidad de agua y aceite de emulsificarse o mezclarse.

Emulsión.- Mezcla de dos líquidos no miscibles donde uno está finalmente disperso en el otro; ejemplo. aceite en agua o viceversa.

EP (Presión extrema).- La calidad de un aceite o una grasa, impartida por aditivos, que le permite resistir cargas mayores de lo que podría hacer si no contuviera los aditivos.

EPA.- U.S. Environmental Protection Agency. Agencia Federal que administra y hace cumplir las regulaciones Federales de contaminación.

Estabilidad a la oxidación.- La habilidad de un aceite de resistir la oxidación. La mayoría de los lubricantes requieren alta estabilidad.

Estabilidad al cizallamiento (Shear).- Habilidad de un lubricante de resistir las fuerzas de corte o cizallamiento sin ser degradado a una viscosidad menor.

Estabilidad térmica.- Habilidad de un combustible o lubricante de resistir oxidación a altas temperaturas de operación.

Fricción.- Resistencia de una superficie a deslizarse sobre otra. Fricción de deslizamiento ocurre entre dos objetos en contacto de deslizamiento. Fricción de rodado ocurre en cojinetes. Fricción de fluidos es medida por la viscosidad del mismo.

Fricción en fluidos.- La resistencia interna de un líquido a fluir.

Fuerza de película.- La propiedad de un lubricante que le permite mantener una película intacta entre las superficies lubricadas bajo condiciones operativas, evitando así rozamientos o estrías en las superficies, como en un cojinete.

Galón (U.S.).- Unidad líquida de volumen igual a 231 pulgadas cúbicas, 3.785 litros, o 0.8 galones Imperiales.

Gas.- El estado de vapor de cualquier sustancia. Gas natural (metano, etano, propano).

Gasohol.- Una mezcla de 10% etanol anhidro (alcohol etílico) y 90% de gasolina, por volumen. Usado como combustible automotor.

Golpeteo (Knock).- Forma de combustión anormal en un motor de ignición por bujía donde una porción de la mezcla aire-combustible en el cilindro explota debido a alta temperatura y presión antes del frente normal de llama. Estas explosiones aumentan la presión en el cilindro y como resultado se escucha un fuerte "golpeteo".

Gramo.- Unidad métrica de masa y peso igual a 1/1000 kilogramo y casi igual a la masa de peso 1 cc de agua a su máxima densidad.

Grasa.- Mezcla física de aceite básico y jabón, usualmente con aditivos, con consistencia sólida o semifluida.

Grasa molida.- Una grasa que ha sido sometida al corte mecánico de las fibras de jabón para realzar la absorción del aceite y retardar la sangría del aceite.

Gravedad API.- Una escala de gravedad relacionada a la gravedad específica. La prueba consiste en medir el desplazamiento del líquido con un hidrómetro especialmente calibrado a cualquier temperatura deseada. Por medio de tablas, el valor medio es corregido a 60°F (15.55°C). Los valores API son reportados en grados y hacen referencia a la gravedad a 60°F (15.55°C). En el método API, la gravedad del agua es 10. Un número más alto que 10 significa que el producto es más liviano que el agua.

Hidrocarburos.- Componentes que contienen solamente carbono e hidrógeno. Componente principal del petróleo.

Hidrógeno.- Un gas incoloro, altamente inflamable. Elemento de número atómico 1. El elemento mas ligero y mas abundante.

Herrumbre (Rust).- Óxido de hierro hidratado.

Índice de cetano.- Una aproximación del número de cetano en base a la gravedad API y el punto de ebullición medio del combustible.

Glosario

Términos utilizados en Sistema de Lubricación

Índice de octano.- Una medida de las propiedades antigolpeteo de la gasolina.

Índice de viscosidad (IV).- Número empírico que indica el efecto de cambios de viscosidad de un aceite con la temperatura. Bajo índice de viscosidad significa un gran cambio de viscosidad vs. temperatura, contrariamente, alto índice indica poco cambio.

Inhibidor.- Compuesto orgánico o metal-orgánico agregado a productos de petróleo para inhibir o evitar reacciones tales como la oxidación, corrosión, herrumbre, espuma, etc.

ISO.- International Standards Organization (Organización Internacional de Normas).

Jabón (Soap).- Metal u otra base reaccionada con ácidos grasos derivados de materia vegetal o animal. Usado como espesador en grasas.

Jabón de litio.- Un jabón utilizado como espesador de grasas. Las características del jabón de litio son un punto de fusión alto, resistencia al agua y consistencia suave.

Jabón de sosa.- Un jabón sódico como estearato sódico, utilizado como espesador de grasas. Tales grasas tienen puntos de goteo relativamente altos y se las deberá utilizar en aplicaciones secas ya que el jabón sódico absorberá el agua.

Moly.- Disulfuro de molibdeno, un lubricante y reductor de fricción sólido, disperso coloidalmente en algunos aceites y grasas.

Mejorador del índice de viscosidad (VII).- Material agregado a un fluido para aumentar el índice de viscosidad del mismo.

Monóxido de carbono (CO).- Gas altamente venenoso, incoloro, producido por combustión de compuestos orgánicos en cantidad limitada de oxígeno. Un componente en gases de escape de automóviles ahora controlado y limitado por la Federal and state Standards for Clean Air.

Nafténico.- Con características de nafteros; hidrocarburos saturados donde las moléculas contienen al menos un anillo cerrado de átomos de carbono.

NLGI.- National Lubricating Grease Institute.

Número de cetano.- Una medida de la calidad de ignición del combustible Diesel. Cuanto mayor el número de cetano tanto mejor y más rápida la ignición, con menos tendencia al "golpeteo". Cuanto mayor el cetano de un combustible, tanto menor el índice de octano.

Número de consistencia NLGI.- Sistema simplificado para evaluar consistencia (dureza) de una grasa lubricante trabajada (60 bombeadas) según ASTM Penetración a 77°F (25°C).

Número de octano.- Valor de la cualidad antidetonante de una gasolina medio en un ensayo de motor monoocilíndrico bajo condiciones prescritas de prueba. Un alto valor indica mayor cualidad antidetonante. Existen dos distintos tipos de número de octano medido en laboratorio: Research Octane Number (RON) y Motor Octane Number (MON), determinado de acuerdo al método ASTM D 2699 y D 2700, respectivamente.

Número de penetración.- Profundidad en décimas de milímetro que un cono patrón penetra una muestra semisólida de grasa bajo condiciones específicas, usualmente a 77°F (25°C). Base del número de consistencia NLGI. Método ASTM D 217.

Número NLGI.- Una escala numérica para clasificar la gama de consistencia de las grasas lubricantes, basada en el número de penetración de ASTM. Cuanto mayor el número de penetración, tanto menor el número de NLGI y tanto más suave la grasa.

Número de SAE.- Clasificación de los lubricantes de motores, cajas de cambios y diferenciales para indicar la viscosidad, normalizada por la Sociedad de Ingenieros Automotrices.

Oil (Aceite).- Un término general de un líquido viscoso, insoluble en agua que posea propiedades lubricantes.

Orgánico.- Material que consiste esencialmente de carbono o hidrógeno con cantidades mínimas de otros elementos químicos.

Oxidación.- El proceso de combinarse con oxígeno. Todos los productos del petróleo están sujetos a cierta oxidación. En los aceites de motor y otros lubricantes la reacción produce materiales insolubles los cuales ocasionan aumento de viscosidad y depósitos.

Parafina.- Hidrocarburos correspondientes a la serie que comienza con metano (CH₄). Las parafinas están saturadas con respecto a hidrógeno. Parafinas de alto peso molecular son sólidas como la cera.

Penetración.- Una medida arbitraria de la consistencia de la grasa basada en pruebas de ASTM. Todas las medidas de penetración están en una escala inversa de consistencia; es decir, cuanto más blanda la consistencia, tanto más alto el número de penetración.

Peso específico.- La proporción del peso de cualquier sustancia en relación al peso de un volumen igual de una sustancia tomada como norma. La norma es agua para líquidos y sólidos, y aire para gases.

Polyurea.- Espesador de grasas producido por polimerización de disocianato con una diamina.

PPM.- Partes por millón (1/ppm = 0.000001). Generalmente en peso. 100 ppm = 0.01 %; 10,000 ppm = 1 %.

Precipitado.- Una sustancia que se separa en forma sólida de un líquido como resultado de algún cambio físico o químico.

Prueba de congelación.- La temperatura en la cual un aceite se vuelve sólido. Generalmente se considera que es 5°F (-15°C) menos que el punto de fluidez.

Prueba infrarroja.- Una prueba de laboratorio para identificar el tipo de aceite, los aditivos, la contaminación y los productos de oxidación en aceites nuevos o usados por medio del empleo de luz infrarroja.

Punto de combustión.- La temperatura mínima en la cual se produce vapor a una velocidad suficiente para dar una mezcla combustible.

Glosario

Términos utilizados en Sistema de Lubricación

Punto de enturbiamiento.- La temperatura en la cual la cera parafínica u otras sustancias sólidas comienzan a cristalizarse o a separarse de la solución. Generalmente se asocia con el combustible Diesel y el aceite para calefacción y su tendencia a recubrir el filtro de cera en alguna temperatura, limitando así el flujo del combustible.

Punto de escurrimiento/fluidez.- La menor temperatura en la cual un lubricante fluye bajo condiciones específicas según métodos ASTM Test D 97.

Punto de goteo (Dropping).- La temperatura en la cual una gota de grasa cae del orificio de un aparato de prueba bajo un procedimiento de prueba definido. Esta prueba tiene una relevancia limitada sobre el rendimiento en servicio y no deberá considerarse el punto de fusión de la grasa.

Punto de inflamación / Punto de flama.- Ambas pruebas miden la inflamabilidad de líquidos de petróleo bajo condiciones específicas. Punto de inflamación es la temperatura más baja en la cual la muestra se enciende. Punto de flama es la temperatura más baja en la cual la muestra se enciende y permanece en combustión por un tiempo especificado. Ambos reportados en grados °F o °C.

Residuo de carbón.- La cantidad de material carbónico que queda en un aceite después de la destilación destructora (evaporación a coque) en la ausencia de oxígeno.

SAE.- Society of Automotive Engineers.

Sangría.- La tendencia de un componente líquido a separarse de la mezcla líquida-sólida o semisólida, como el aceite de la grasa lubricante en almacenamiento o en uso.

SUS, SSU.- Saybolt Seconds Universal. Unidad de medida de viscosidad de aceites lubricantes usada en Estados Unidos.

TBN.- Total Base Number (Número Básico Total). Cantidad de aditivo básico en un lubricante. Un alto TBN es deseado en aceites de motor para prevenir desgaste corrosivo proveniente de la combustión. Puede ser medido por el Método ASTM D 664 (Número Básico Total) o D 2896 (Valor Alcalino). Estos métodos pueden dar valores diferentes para un aceite dado.

Viscosidad.- La resistencia de un líquido a fluir. Un aceite de baja viscosidad es "liviano" o "delgado". Un aceite de alta viscosidad es "espeso" o "pesado".

Viscosidad ISO.- Número que indica la viscosidad nominal de un lubricante industrial a 40°C (104°F) según lo define el sistema estándar de viscosidad para lubricantes industriales fluidos ASTM D 2422. Esencialmente idéntico al ISO Standard 3448.

Virutas (Swarf).- Virutas, rebabas o limaduras de metal, resultantes de las operaciones de mecanizado del mismo.

Viscosidad SAE.- Sistema de clasificación de aceites de motor desarrollados por la SAE, basado en la medida de la viscosidad a -18°C (27.7°F), por el método ASTM D 2602, o a 100°C (212°C), por el método ASTM D 445.

Volatilidad.- La facilidad de un líquido a pasar a la fase vapor. Alta volatilidad es preferida en combustibles. Baja volatilidad es preferida en aceites lubricantes.

El Grupo **GONHER** tiene como misión ser líder en la fabricación de sus productos, buscando incluir un valor agregado que pueda ser reconocido por el cliente. Por ello, nuestros productos están respaldados por la más avanzada tecnología, materias primas de la más alta calidad, pruebas de laboratorio y por sistemas de aseguramiento de calidad acreditados con la Norma Internacional de Calidad ISO-9001-2008.

La norma ISO-9001-2008 (Organización Internacional para la Estandarización) garantiza la consistencia del proceso de aseguramiento de calidad en nuestra planta de Lubricantes.

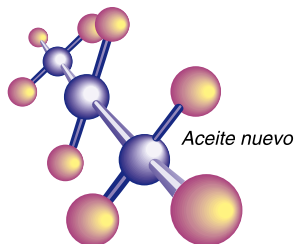
La responsabilidad hacia el mercado, ha sido nuestro principal objetivo. Con nuestra red de distribución cubrimos el 100% del territorio nacional y proporcionamos una entrega rápida de nuestros productos.



ALTO NIVEL DE PROTECCION

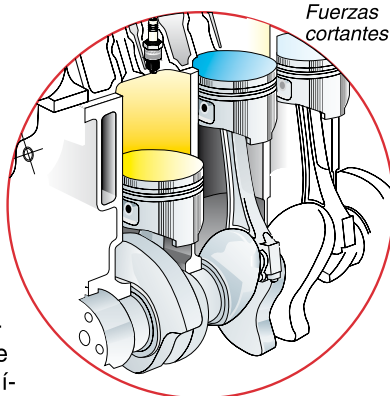
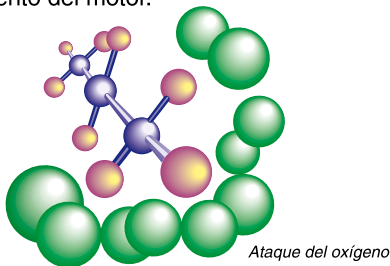
Las severas condiciones de manejo de hoy en día, y los motores modernos que desarrollan altas revoluciones y temperaturas más elevadas, provocan la pérdida de viscosidad y la descomposición

térmica del aceite lubricante que tiene la importante finalidad de limpiar, enfriar, sellar y lubricar las partes internas del motor de su automóvil.



Pérdida de viscosidad:

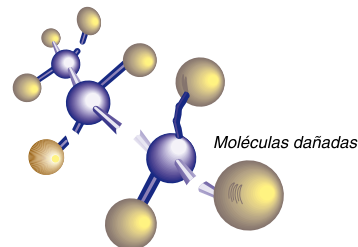
Las fuerzas cortantes dentro de los motores, pueden destruir rápidamente la viscosidad del aceite, de esta forma el aceite pierde su capacidad para mantener la película protectora entre las partes metálicas en movimiento del motor.



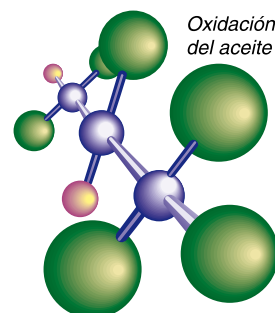
Descomposición térmica:

Las altas temperaturas en el motor, provocan la formación de lodos, barnices y otros agentes corrosivos, logrando un mayor desgaste del motor, como resultado de la descomposición térmica del aceite.

Con la descomposición térmica del aceite también se provoca la formación de depósitos en los pistones, el atascamiento de los anillos, rayaduras de camisas, mayor consumo de aceite y pérdida de potencia.

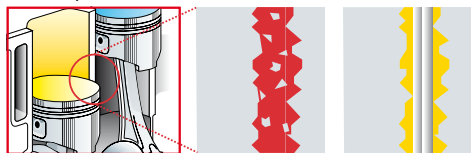


Estas fuerzas cortantes llegan a comprimir y hasta partir en dos las moléculas del lubricante. Así dañadas, las moléculas no pueden volver a engrasarse y dejan de proteger al motor.



Los aceites lubricantes GONHER protegen su motor contra el desgaste por fricción y corrosión manteniendo más limpias sus piezas.

Aparentemente, las paredes del motor son lisas, pero en realidad, en un acercamiento minucioso nos podemos dar cuenta que poseen una superficie completamente irregular, que produce fricción y desgaste, sobre todo en el momento crítico del arranque.



La ilustración presenta un área crucial donde ocurre el contacto de metal con metal y la protección que ofrece el aceite.

Cuando usted adquiere un aceite **GONHER**, obtiene un producto de la máxima calidad, para proteger su motor y su economía.

- ✓ Integra la más avanzada tecnología.
- ✓ Materias primas de alta calidad.
- ✓ Pruebas de laboratorio.
- ✓ Norma de Calidad ISO-9001-2008.



MERCEDES-BENZ

Certifica nuestra calidad internacional

En **GONHERMEX S.A. DE C.V.**, nos esforzamos día con día para ofrecer a nuestros clientes, productos de máxima calidad.

Es así como la prestigiosa corporación alemana, Mercedes Benz, certificó y autorizó los aceites **GONHER** para motores a diesel, como aceites de máxima calidad para el consumo de sus motores.

